COLDMASTER

NUEVO

LA MEJOR OPCIÓN PARA SOLDAR ESTRUCTURAS DE ACERO LIGERO

COLDMASTER son nuevos equipos de soldadura sinérgicos multiproceso para soldadura MIG/MAG, MMA y TIG con modo «Lift», que se caracterizan por una impresionante estabilidad del arco en aplicaciones con baja entrada térmica.

COLDMASTER combinan ergonomía y una impresionante estabilidad del arco en cualquier posición. Esto hace que COLDMASTER sea imbatible para cualquier soldadura de acero y acero inoxidable cuando se necesita un control extremo del arco frío.

Algunas de las aplicaciones más comunes para esta nueva solución de soldadura son el espesor reducido, el hueco vertical descendente y la soldadura de baja entrada térmica.

COLDMASTER es perfecto para todas las aplicaciones de soldadura cualificadas, especialmente en el trabajo con chapas metálicas, el sector de la reparación de carrocerías de automóviles, la agricultura y el mantenimiento.

- Rendimiento de soldadura a alta velocidad
- Transferencia térmica extremadamente baja
- Excelente calidad en soldadura con separación

CARACTERÍSTICAS COLDMASTER

- Control digital con curvas sinérgicas preestablecidas según tipo de material utilizado, gas y hilo
- Fácil selección y recuperación de los parámetros y programas de soldadura
- Panel de interfaz debidamente protegido por una cubierta
- Acceso rápido a 16 programas de soldadura preestablecidos (JOB-P)
- Soporte de bobina de hilo y conjunto de alimentación colocado en la parte superior del generador en posición ergonómica
- Alojamiento para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm
- Ventana de inspección en la cubierta del carrete
- Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rollos de gran diámetro
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación solo cuando sea necesario

PROCESO DE SOLDADURA ESPECIAL
Estándar incluido

vision.COLD
para soldadura MIG/MAG de baja transferencia de calor

vision.SPEEDCOLD
para soldar con baja transferencia de calor a alta velocidad

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DATOS TÉCNICOS		COLDMASTER 301		
		MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +15% -15%	400		
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	13,3	11,6	11,9
Fusible (acción lenta) (Ieff)	A	16		
Factor de Potencia /cos Φ		0,75/0,99	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendimiento		0,86		
Tensión en vacío	V	60	60	60
Campo de regulación	A	10 - 300	5 - 300	10 - 250
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	180	180	180
	A 60 %	200	200	200
	A X %	300 (30%)	300 (30%)	250 (35%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S		
Clase de protección	IP	23 S		
Dimensiones (L x A x A)	mm	960 x 420 x 885		
Peso	Kg	40		

Interfaz CEA COLDMASTER

Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	COLDMASTER 301
	GENERADOR	
007270	Generador **COLDMASTER 301** 400 V - 3 ph 4 rodillos (Ø: 0,8 / 1,0) para bobina de alambre de Ø 300 mm	●
	(*) Proceso vision.COLD, vision.SPEEDCOLD y ECP integrados como estándar en COLDMASTER 301	
	Todos los Coldmaster se suministran con 4 rodillos para alambre Ø 0,8/1,0 mm	
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG	
020458	Antorcha CEA **CX 251/3** 3 m alambre Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●
020459	Antorcha CEA **CX 251/4** 4 m alambre Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	
021016	CEA **Digitorch DX 353/4-D** 4 m alambre Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO	
020568	Antorcha CEA **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%	
	CABLES DE MASA	
239601	35 mm^2 / 4 m **Cable de masa** con abrazadera	●
	REDUCTORES DE GAS	
020855	Reductor con 2 manómetros	●
	OPCIONAL	
236590	Adaptador de bobina metálica	
031124	**TS1** - Soporte de antorcha	
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm^2 - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad	
	COLDMASTER 301 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●