

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
	EN ISO 14700: S Fe8

Descripción: Hilo macizo cobreado para recargue duro.

Aplicaciones: Hilo macizo cobreado utilizado principalmente con procesos semiautomáticos y automáticos, para revestimiento de rodillos, trenes de laminación, rodillos deslizantes, tornillos, mordazas de trituración de molinos y ruedas de molienda, donde se requiere una excelente resistencia a la abrasión, especialmente cuando se acompaña de golpes, y para componentes resistentes al desgaste tales como **bocas de draga, dientes y superficies** sujetas a abrasión y cargas pesadas. Una capa cojín depositada con un electrodo no aleado básico o un alambre tubular básico es esencial solo con aceros difíciles de soldar. Para ser utilizado bajo gas de protección Ar + CO₂.

Materiales base a ser soldados:

EN	
(BS 4360)	(BS 1504)
(BS 3100)	

Composición química típica del hilo (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	---
0.45	0.40	3.00	0.030	0.030	9.50	-	-	-	-	-

Propiedades mecánicas típicas:

GAS	Metal depositado	Dureza
Ar + Co ₂		(HRc)
M21		~ 58

Posiciones de soldadura:

Todas las posiciones



Recomendaciones para la soldadura: Macanización mediante disco abrasivo y posibilidad de temple a 880°C enfriado en aceite y recocido a 850 ° C.

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
1.20	19 – 32	120 – 320	CC	15
1.60	21 – 34	140 - 340	CC	15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Durcode 650	-	EN ISO 14700: E Fe8
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux Dur 600	-	EN ISO 14700: T Fe8

CODESOL