

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
	EN ISO 14700: S Fe2

Descripción: Hilo macizo cobreado para recargue duro.

Aplicaciones: Hilo macizo cobreado para recargue duro adecuado para superficies que se someterán a desgaste abrasivo. Los 350 Brinnel se obtienen en todas las condiciones de metal depositado dependiendo del tipo de material y del número de capas depositadas. Una capa cojín depositada con un electrodo básico o un hilo tubular básico es esencial solo con aceros difíciles de soldar. Para ser utilizado bajo gas de protección Ar + CO₂.

Materiales base a ser soldados:

EN	
(BS 4360)	(BS 1504)
(BS 3100)	(BS 11)

Composición química típica del hilo (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	---	---
0.07	0.50	0.40	0.010	0.010	5.80	-	0.60	-	-	-

Propiedades mecánicas típicas:

GAS	Metal depositado	Dureza
Ar + CO ₂		(HB)
M21		~ 350

Posiciones de soldadura:

Todas las posiciones



Recomendaciones para la soldadura: Macanización mediante disco abrasivo y posibilidad de temple a 880 ° C enfriado en aceite y recocido a 850 ° C.

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16 - 28	60 - 200	CC	15
1.0	17 - 32	80 - 260	CC	15
1.20	18 - 34	100 - 360	CC	15
1.60	19 - 38	130 - 450	CC	15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN o DIN
ELECTRODO SMAW	Durcode 350		DIN 8555: E1-UM-400
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux Dur 350	-	EN ISO 14700: T Fe2

CODESOL