

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
	EN ISO 14700: T Fe8
	(DIN 8555: MSG6-4Z-60)

Descripción: Hilo tubular con núcleo de metal para recambios y revestimiento duro para aplicaciones resistentes al desgaste con una dureza del metal depositado de 600 HB (60 HRC). Deposita una estructura martensítica con dispersión de carburos de cromo. Excelente resistencia a la abrasión por fricción y al desgaste por abrasión de metal con metal. Buena resistencia al impacto y al desgaste a altas temperaturas de hasta 600°C. La excelente apariencia del cordón y la soldadura sin salpicaduras lo hacen adecuado para soldadura semiautomática y automática. Para ser utilizado bajo protección gaseosa de mezcla Ar+CO₂. Procesamiento del depósito: solo rectificado.

Aplicaciones: Las aplicaciones incluyen dientes para baldes, bombas para gravilla, cadenas transportadoras, piezas metálicas deslizantes, martillos trituradores de dientes de engranajes, perforadoras de rocas y en cualquier lugar donde se requieran resistencias moderadas al desgaste y al impacto.

Materiales base a ser recargados:

EN
(BS 4360)
(BS 3100)
(BS 1504)

Composición química típica del material depositado (%):

Gas	C	Mn	Si	Cr
M21	0.6	0.5	3	9

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado:

Gas EN 14175	Metal depositado	Dureza HRC en acero S355		
		1ª Pasada	2ª Pasada	3ª Pasada
Ar + 18% CO ₂		59	60	60

Datos técnicos: Gas de protección:EN ISO 14175: M21 (Ar + 18% CO₂)

Utilice siempre el Equipo de Protección Individual que se cita en las fichas de datos de seguridad.

Aplicar precalentamiento y PWHT según los requerimientos del material base o de los WPS "Procedimientos de Soldadura".

Mantener seco y evite la formación de condensación.

Posiciones de soldadura: ISO/ASME:**PA/1G PB/2F PC/2G PD/4F
PE/4G PF/3Gup**

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +, - o pulsado)	Peso Paq. (Kg)
1.2	15 - 18	130 - 160	CC	15
1.6	16 - 18	140 - 220	CC	15

Resistencia al desgaste relativa

Resistencia a la Abrasión	Desgaste metal con metal	Resistencia al Impacto	Desgaste por alta temperatura	Resistencia a la Corrosión
Aceptable	Buena	Buena	Aceptable	Escasa

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN o DIN
ELECTRODO SMAW	Durcode 650	---	EN ISO 14700: E Fe8 DIN 8555: E3-UM-60-GPT
HILO MACIZO MIG / MAG	Codemig Dur 600	---	EN ISO 14700: S Fe8