

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN	F-nr
A5.16: ERTi-2	EN ISO 24034: S Ti 0120	51

Descripción: Hilo macizo de soldadura de titanio Grado 2. Propiedades: El depósito de soldadura es dúctil y ofrece una excelente soldabilidad así como una excelente resistencia a la corrosión en entornos oxidantes. La combinación única de resistencia mecánica y resistencia a la corrosión hace que la aleación sea una opción preferida en muchas aplicaciones para evitar o resolver problemas. El hilo se limpia de una manera muy especial para obtener un depósito de soldadura dúctil y libre de porosidad.

Aplicaciones: El grado 2 se utiliza para soldar titanio grado 1, 2, 3 y 4. Esta aleación encuentra sus aplicaciones en la industria química, también se utiliza para equipos de proceso como recipientes a presión, columnas, tanques, intercambiadores de calor, ejes, sopladores y ventiladores, tubos de condensadores, válvulas, accesorios y tuberías.

Materiales base a ser soldados:

ASTM-UNS	DIN	BS	---
Gr 1, Gr 2, Gr 3 y Gr 4			

Composición química típica del hilo (%):

C	H	N	O	Fe	Ti			
0.03	0.005	0.015	0.08-0.16	0.06	Resto			

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)		
			-0°C	-20°C	-40°C
R _{po.2}	R _m	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)
(N/mm ²)	(N/mm ²)				
>275	>345	>20	-	-	-

Datos técnicos y Posición de soldadura:

Gas: Argón (EN ISO 14175: I1)

Posiciones de soldadura:**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
0.8			DC	15
1.00			DC	15
1.20			DC	15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
VARILLA TIG	Codetig ERTi-2	A5.16: ER Ti 2	---

COODESOL