

**Clasificación**

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
AWS A 5.23: ENi3	EN ISO 14171-A: S2Ni3
AWS A5.23M: ENi3	
ASME SFA 5.23: ENi3	
ASME SFA 5.23M: Eni3	

**Descripción:** Hilo macizo para soldadura de arco sumergido de aceros de baja aleación con un 3.5% de Ni, para una buena tenacidad a baja temperatura.

**Aplicaciones:** Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 3.5% Ni, diseñado para la soldadura de aceros de baja aleación con un 3.5% de Ni, de grano fino para aplicaciones de baja temperatura. Adecuado para la industria petroquímica, en diversas aplicaciones en la construcción de plantas criogénicas y tuberías de alta presión asociadas, en la fabricación, almacenamiento y distribución de líquidos volátiles y gases licuados, cuando se opera a temperaturas de hasta -80°C. Para ser utilizado con fundentes básicos.

**Materiales base a ser soldados:**

ASTM	EN	Otros
A 203 Gr D, E, F	(BS 1501 Gr 503)	
A 333 Gr 3	(BS 1503 Gr 503)	
A 350 Gr LF3	(BS 1504 Gr 503 L T60)	
A 352 Gr LC3		

**Composición química típica del hilo (%):**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0.10	1.00	0.15	0.010	0.010	-	3.5	-	0.15

Para las características mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux pertinente.

**Propiedades mecánicas del par hilo S2 Ni3, flux BF-10MW**

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)				
			0°C	-20°C	-40°C	-60°C	-80°C
Rs	Rm		(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
(MPa)	(MPa)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
> 500	>590	> 24	>160	>150	>120	>100	>47

**Recomendaciones para la soldadura:** El precalentamiento y la temperatura entre pasadas dependerá del espesor del material base.

**Posición de soldadura:**  
Plano y plano frontal.



**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje (V)	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
2.0	26/29	300/400	DC + / AC	25
2.4	27/30	350/450	DC + / AC	25
3.2	27/30	430/530	DC + / AC	25
4.0	27/30	480/580	DC + / AC	25

**Materiales Complementarios:**

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
FUNDENTE	Flux BF-10MW	---	EN ISO 14174: SA FB 155 AC H5