

CODESOLFICHA TÉCNICA
CUTCODEFT-C201421A
FECHA: 26/10/2010**CLASIFICACIÓN:**Descripción:

Electrodo de revestimiento especial para el achaflanado y corte de metales. Fácil aplicación en trabajos de reparación y demolición.

Materiales / Campo de aplicación:

Adecuado para todos los aceros (incluso los que no admiten corte por soplete, como los inoxidables, aceros al manganeso, etc.), también para hierros fundidos, cobre y sus aleaciones, etc.

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

--

Propiedades mecánicas

--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
3.2	350	150-250	AC/DC	75	2,5
4.0	350	200-300	AC/DC	45	2,3
5.0	450	350-450	AC/DC		

1 caja = 6 paquetes

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE