

**Clasificación**

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.10: ER4047A	EN ISO 18273: S Al 4047A / AlSi12(A)

**Descripción:** Varilla de aluminio para soldadura y soldadura fuerte (brazing). Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantiza un número muy bajo de deformaciones.

**Aplicaciones:** Este material es generalmente usado para "brazing" de chapas de aluminio, extrusiones y fundiciones. (Tras la anodización, la soldadura será de un color diferente).

**Materiales base** a ser soldados:

G-Al Si 10Mg	G-Al Si 11	G-Al Si 12 (Cu)	G-Al Si 7 Mg
G-Al Si 6 Cu 4	Al Mg Si 0.8	Al Mg Si 1	

Use fundente cuando suelde oxiacetileno

**Composición química** típica de la varilla (%):

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	Otros	Total otros
Resto	11.0-13.0	0.60	0.30	0.15	0.10	0.20	0.15	0.0003	0.05	0.15

\*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

**Propiedades mecánicas** típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
			+20°C	0°C	-30°C	-50°C
R <sub>p0.2</sub>	R <sub>m</sub>	5d	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	%				
60	130	5	-	-	-	-

**Datos técnicos y Posiciones de soldadura:**

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175: I1, I2, I3)

Todas las posiciones:



**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Díámetro Varilla / long. (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo -)	Peso Paq. (Kg)
1.6 / 1000			CA	5 / 10
2.0 / 1000			CA	5 / 10
2.4 / 1000			CA	5 / 10
3.2 / 1000			CA	5 / 10
4.0 / 1000			CA	5 / 10

**Materiales Complementarios:**

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
HILO MACIZO MIG/MAG	Codemig AlSi12	A5.10: ER4047A	EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A))