

**Clasificación**

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.10: ER1070	EN ISO 18273: S Al 1070 / A199.7

**Descripción:** Varilla de aluminio para soldadura de aleaciones con base prácticamente de aluminio puro (máx. 0.5% de elementos de aleación).

**Aplicaciones:** Aplicaciones en la industria química, electrónica, alimentaria y de la construcción.

**Materiales base a ser soldados:**

Al99.0	Al99.5	Al99.7	E-Al
--------	--------	--------	------

**Composición química típica de la varilla (%):**

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	V	Otros
≥99.70	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03	0.04	0.03	0.0003	0.05	0.03

\*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

**Propiedades mecánicas típicas:**

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
			+20°C	0°C	-30°C	-50°C
R <sub>po.2</sub>	R <sub>m</sub>	5d	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	%				
-	60	35	-	-	-	-

**Datos técnicos y Posición de soldadura:**

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175:I1, I2, I3)

**Todas las posiciones:**



**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Díámetro Varilla / Long. (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo -)	Peso Paq. (Kg)
1.6 / 1000			CA	5 / 10
2.0 / 1000			CA	5 / 10
2.4 / 1000			CA	5 / 10
3.2 / 1000			CA	5 / 10
4.0 / 1000			CA	5 / 10
5.0 / 1000			CA	5 / 10

**Materiales Complementarios:**

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
<b>HILO MACIZO MIG/MAG</b>	Codemig Al99.7	A5.10: ER1070	EN ISO 18273: S Al 1070 (A199.7)