

Clasificación

| Especificaciones AWS | Especificaciones EN |
|----------------------|--------------------------------------|
| A 5.10: ER4047A | EN ISO 18273: S Al 4047A / AlSi12(A) |

Descripción: Hilo de aluminio para soldadura y soldadura fuerte (brazing). Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantiza un número muy bajo de deformaciones.

Aplicaciones: Este material es generalmente usado para "brazing" de chapas de aluminio, extrusiones y fundiciones. (Tras la anodización, la soldadura será de un color diferente).

Materiales base a ser soldados:

| | | | |
|----------------|--------------|-----------------|--------------|
| G-Al Si 10Mg | G-Al Si 11 | G-Al Si 12 (Cu) | G-Al Si 7 Mg |
| G-Al Si 6 Cu 4 | Al Mg Si 0.8 | Al Mg Si 1 | |

Use fundente cuando suelde oxiacetileno

Composición química típica del hilo (%):

| Al | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | Ti | Be | Otros | Total otros |
|-------|-----------|------|------|------|------|------|------|--------|-------|-------------|
| Resto | 11.0-13.0 | 0.60 | 0.30 | 0.15 | 0.10 | 0.20 | 0.15 | 0.0003 | 0.05 | 0.15 |

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

Propiedades mecánicas típicas:

| Límite elástico | Carga de rotura | Elongación | Energía de impacto (Charpy V) | | | |
|----------------------|----------------------|------------|-------------------------------|----------|----------|----------|
| | | | +20°C | 0°C | -30°C | -50°C |
| R _{p0.2} | R _m | 5d | (Julios) | (Julios) | (Julios) | (Julios) |
| (N/mm ²) | (N/mm ²) | % | | | | |
| 60 | 130 | 5 | - | - | - | - |

Datos técnicos y Posiciones de soldadura:

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175: I1, I2, I3)

Todas las posiciones:**Información Complementaria:**

| PARÁMETROS DE SOLDADURA | | | | EMBALAJE |
|-------------------------|---------|-----------------------------|-------------------------|----------------|
| Díámetro Hilo (mm) | Voltaje | Intensidad de corriente (A) | Tipo Corriente (Polo +) | Peso Paq. (Kg) |
| 1.0 | | | DC | 6 - 7 |
| 1.2 | | | DC | 6 - 7 |
| 1.6 | | | DC | 6 - 7 |
| 2.0 | | | DC | 6 - 7 |
| 2.4 | | | DC | 6 - 7 |

Materiales Complementarios:

| PROCESO | PRODUCTO | CLASIFICACIÓN AWS | CLASIFICACIÓN EN |
|--------------------|----------------|-------------------|--------------------------------------|
| VARILLA TIG | Codetig AlSi12 | A5.10: ER4047A | EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A)) |