

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A5.14: ERNiCrFe-7	EN ISO 18274: S Ni 6052

Descripción: Hilo macizo para MIG.

Aplicaciones: Este alambre está diseñado para combinarse con la aleación 690, que se está sustituyendo cada vez más a la aleación 600 para aplicaciones corrosivas a alta temperatura, especialmente en aplicaciones nucleares. El elevado contenido en cromo aporta una buena resistencia a la corrosión a alta temperatura en atmósferas oxidantes y sulfuradas.

Además de soldar materiales de base combinables, este electrodo también puede utilizarse para **recubrimientos** sobre aceros débilmente aleados y recubrimientos CMn.

Las aplicaciones se dan en la **ingeniería nuclear; equipamiento de proceso del ácido hidrofúrico, sulfúrico y nítrico.**

Materiales base a ser soldados:

ASTM-ASME	DIN	UNS
B163	2.4642 (NiCr29Fe)	N06690
B166-8		
Propietarios		
Inconel 690 (Special Metals)	Nicrofer 6030 (Krupp VDM)	

Composición química típica del hilo (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Nb	Fe	Mo	Ti	Al	Cu	Al+Ti
0.03	0.7	0.2	0.005	0.010	29	60	0.03	8.5	0.05	0.6	0.6	0.05	1.2

Microestructura: Austenita altamente aleada con base de níquel.

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Dureza	Energía de impacto (Charpy V)			
				+20°C	0°C	-30°C	-50°C
0.2% MPa	MPa	4d	HV	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
		%					
320	520	40	-	-	-	-	-

Recomendaciones para la soldadura: Generalmente no se requiere precalentamiento ni PWHT.

Datos técnicos y posición de soldadura:

Gas: Argón 99.9% o Argón Helio (EN ISO 14175:11, I3)

Posiciones de soldadura:



Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro del hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
a consultar			DC	15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Nicode 67	AWS A5.11: ENiCrFe-3	EN ISO 14172: E Ni 6182
	Nicode 690	AWS A5.11: ER NiCrFe-7	EN ISO 14172: S Ni 6152
HILO MACIZO MIG / MAG	Codemig 2070Nb	AWS A5.14: ERNiCr-3	EN ISO 18274: S Ni 6082
	Codemig 617	AWS A5.14: ERNiCrCoMo-1	EN ISO 18274: S Ni 6617
VARILLA TIG	Codetig 2070Nb	AWS A5.14: ERNiCr-3	EN ISO 18274: S Ni 6082
	Codetig 690	AWS A5.14: ERNiCrFe-7	EN ISO 18274: S Ni 6052
	Codetig 617	AWS A5.14: ERNiCrCoMo-1	EN ISO 18274: S Ni 6617