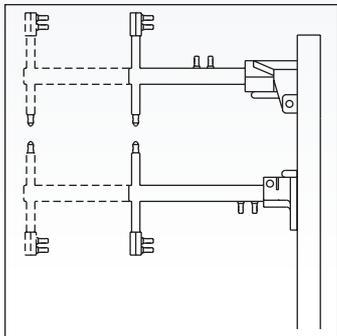


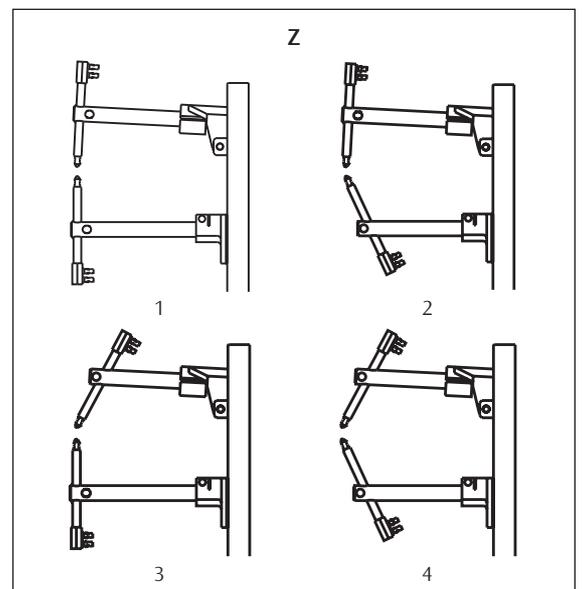


MÁQUINAS DE COLUMNA CON BRAZO PIVOTANTE

Las máquinas a puntos de las series Z y ZP, versátiles, robustas, simples de usar, garantizan la óptima soldadura de todos los metales soldables. Gracias a la posibilidad de regular el largo de los brazos, representan la solución ideal para la mayoría de variadas aplicaciones de soldadura por puntos. Los modelos Z vienen provistos de accionamiento mecánico a pedal; los modelos ZP vienen provistos de accionamiento neumático a través pedal eléctrico.

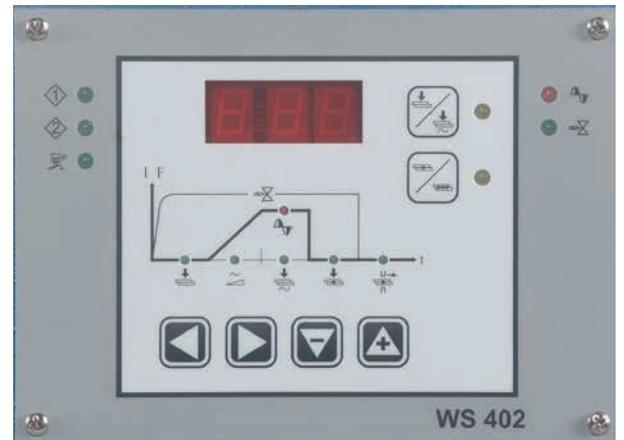


- ▶ Óptimas características de soldadura con todos los tipos de metales soldables
- ▶ Regulación electrónica de la corriente y del tiempo de soldadura
- ▶ Grupo SCR con encendido síncrono a control de fase, para eliminar las puntas de entrada de corriente
- ▶ Absorción reducida
- ▶ Brazos refrigerados por agua
- ▶ Portaelectrodos de cobre refrigerados por agua y regulables en sentido vertical
- ▶ Componentes neumáticos autolubricados para eliminar residuos oleosos y para preservar el ambiente de contaminaciones (ZP)
- ▶ Elevada versatilidad de uso gracias a las diversas configuraciones de trabajo posibles



CONTROLO ELECTRONICO WS 402

- ▶ Tiempo de soldadura programable en periodos
- ▶ Modalidad de uso con punto simple o repetición
- ▶ Compensación automática de la fluctuación de la tensión de red
- ▶ Indicación de mensajes de error durante el ciclo de soldadura
- ▶ Pulsador conmutador suelda/no suelda
- ▶ Alimentación electroválvula 24 V CC
- ▶ Reconocimiento automático frecuencia 50/60 Hz
- ▶ Alimentación del control a 24 V CA
- ▶ Dos programas de soldadura (2 tiempos y 2 corrientes) seleccionables por medio de doble pedal (optional).



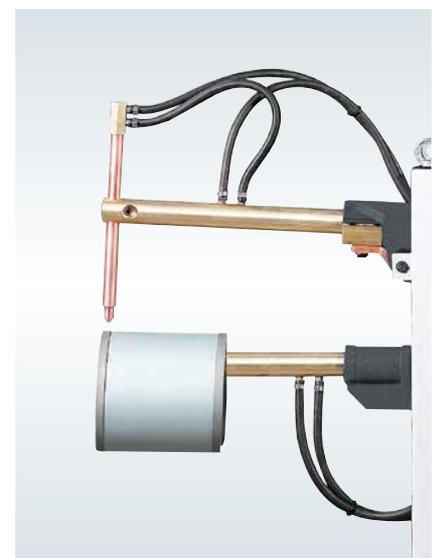
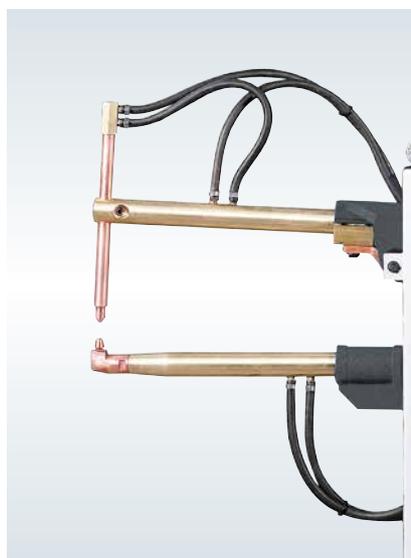
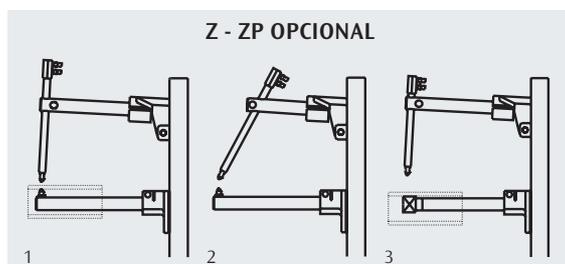
Z - ZP		FUNCIONES	WS 402
	a	Tiempo de acercamiento	•
	b	Contacto de presión	•
	c ₁ - c ₂ *	Tiempo de soldadura	•
	i ₁ - i ₂ *	Corriente de soldadura	•
	d	Tiempo mantenimiento	•
	e	Tiempo de reposo	•
	* i ₂ - c ₂ disponibles solamente con doble pedale		

- ▶ Fuerza entre electrodos regulable mediante presión del muelle y para ZP regulable mediante presión de aire, dotado de manómetro.
- ▶ Fácil regulación de la apertura de los electrodos sin sacar el portaelectrodo.



Z-ZP CON BRAZO INFERIOR CON ELECTRODO CLAVADO

Brazo inferior con electrodo clavado y portaelectrodo largo en el brazo superior.



ACCESORIOS

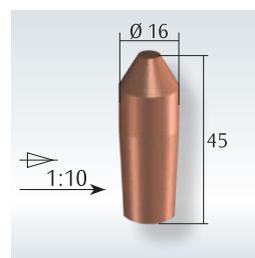
- ▶ Equipo de refrigeración IR 14 (solo para serie Z Y ZP 18 -28)
- ▶ Electrodo especiales (bajo demanda)
- ▶ Juego de electrodos de pipa con distancia 65 mm
- ▶ Portaelectrodos largo
- ▶ Juego de portarregles con regle de 100 mm
- ▶ Posibilidad de utilización del pedal de dos etapas: acercamiento y soldadura después de verificar el posicionamiento de la pieza
- ▶ Posibilidad de utilizar el doble pedal para la selección y ejecución rápida de dos programas de soldadura



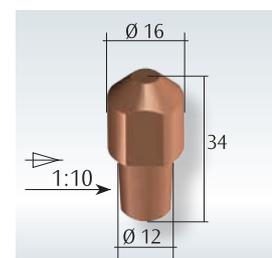
Z - ZP				Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
	A	MIN.	mm	250	250
		MAX.	mm	600	600
	B		mm	215	215
	C		mm	135	135
			mm	40	40
		mm	21	21	
		mm	16	16	
			10%	10%	

				Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
	L1	mm	492	492	
	Ø1 Min	mm	60	60	
	L2	mm	570	570	
	Ø2 Min	mm	85	85	

DATOS TÉCNICOS		Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
Alimentación monofásica 50/60 HZ	V	400	400
Potencia nominal al 50%	kVA	15	25
Potencia máxima de soldadura	kVA	23	41,6
Potencia de instalación	kVA	11	14
Sección de cable de conexión	mm ²	10	10
Fusible (fusión lenta)	A	32	40
Tensión secundaria	V	2,6	3,5
Corriente secundaria de C.C.	kA	10,2	13,8
Corriente máxima de soldadura	kA	8,2	11
Fuerza entre electrodos (max.6 bar)	daN	300	300
Consumo de agua a 300kPa (3 bar)	l/min	3,8	3,8
Dimensiones	↗ mm	760	760
	→ mm	330	330
	↑ mm	1200	1200
Peso	kg	104	118



Electrodo standard



Electrodo por Brazo inferior con electrodo clavado