



## SOLDADORAS DE TOPE PARA TRABAJOS EN SERIE

Las soldadoras de tope de las series SRT y SQ/A, de accionamiento neumático y ciclo automático, garantizan elevadas producciones y son aptas para soldar manufacturas de hilo metálico. Gracias a su velocidad, la SRT 11 es particularmente idónea para empleos con cadencias elevadas.

Las soldadoras SRT y SQ/A pueden ser provistas, con control de la corriente a pulsación, que permite conseguir empalmes soldados con mejor aspecto estético, rebabas reducidas y una ligera hinchazón del empalme.

- ▶ Accionamiento neumático
- ▶ Mando electrónico para la regulación de los parámetros de soldadura
- ▶ Mordaza de soldadura móvil montada sobre guías a esfera



DATOS TÉCNICOS		SRT 11	SQ/A 121	SQ/A 62	SQ/A 100
Alimentación monofásica 50/60 Hz.	V	400	400	400	400
Potencia nominal al 50 %	kVA	4	25	60	100
Potencia máxima soldadura	kVA	18	122	168	350
Potencia de instalación	kVA	4	15	80	120
Sección de cable de conexión	mm <sup>2</sup>	2,5	16	70	95
Fusible (fusión lenta)	A	10	40	200	300
Tensión secundaria en vacío	V	2,2	5,1	6	10,8
Corriente de cortocircuito	kA	10	30	35	40
Fuerza de sujeción	daN	150	900	3000	5150
Fuerza de recalado	daN	58	350	1800	2400
Capacidad max soldadura en acero	mm <sup>2</sup>	50	200	450	620
Diámetro hilos	MIN. mm	1,5	3	6	6
	MAX. mm	8	16	24	28
Dimensiones	↗ mm	620	830	850	850
	→ mm	600	640	1750	1750
	↑ mm	1100	1460	1900	2100
Peso	kg	84	280	1200	1300



SQ/A 62

Bajo demanda tensiones especiales. Las características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.