



SOLDADORAS DE TOPE A CENTELLEO

Las instalaciones de soldadura SQ/AS son aptas para la soldadura de tope a centelleo secciones llenas, tubos y perfilado con empalmes de alta calidad; gracias a su funcionamiento automático son la solución ideal para ser empleadas en trabajos de gran serie.

Los modelos SQ/AS efectúan la soldadura acercando lentamente, sin presión, las dos secciones a soldar: cuando las dos extremos van a contactar, un arco eléctrico se dispara entre ellas, llevándolas en un breve espacio de tiempo a un estado de pre-fusión, en este punto las 2 partes en estado semi-sólido son violentamente apretadas la una contra la otra con una elevada fuerza, consiguiendo así un junta con una zona soldada totalmente falta de impurezas que garantiza una óptima calidad del empalme mismo.

- ▶ Fáciles de usar
- ▶ Accionamiento neumático
- ▶ Mando electrónico para la regulación de los parámetros de soldadura
- ▶ Mordaza de soldadura móvil montada sobre guías a esfera



SQ/AS 121

SQ/AS 62



DATOS TÉCNICOS		SQ/AS 121	SQ/AS 62	SQ/AS 100
Alimentación monofásica 50/60 Hz.	V	400	400	400
Potencia nominal al 50 %	kVA	25	60	100
Potencia máxima soldadura	kVA	122	168	350
Potencia de instalación	kVA	15	60	100
Sección de cable de conexión	mm ²	16	70	95
Fusible (fusión lenta)	A	40	160	250
Tensión secundaria en vacío	V	5,1	6	10,8
Corriente de cortocircuito	kA	30	35	40
Fuerza de sujeción	daN	1350	1400	5150
Fuerza de recalado	daN	450	900	2400
Capacidad max soldadura en acero	mm ²	250	350	550
Diámetro hilos	mm	5	8	8
	mm	16	20	26
	mm	830	850	850
Dimensiones	mm	920	1700	1750
	mm	1600	1900	2100
	mm	1600	1900	2100
Peso	kg	300	1200	1300



Bajo demanda tensiones especiales. Las características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.