



## MÁQUINAS PARA SOLDADURA POR RESISTENCIA EN CORRIENTE CONTINUA CON ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA

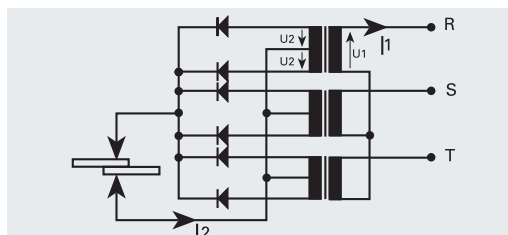
A daptadas para la soldadura, sea a puntos, sea a proyección, los modelos de la serie PPN 3F CC y MF satisfacen las mas sofisticadas y gravosas aplicaciones industriales del trabajo en serie. Gracias a sus características, representan la solución ideal para la soldadura por resistencia del aluminio y de otros materiales no fácilmente soldables por resistencia con sistemas tradicionales. Dotadas de control a microprocesador, doble pulsador de seguridad, electroválvula, bajo demanda se pueden solicitar con tensiones especiales.



### CORRIENTE CONTINUA

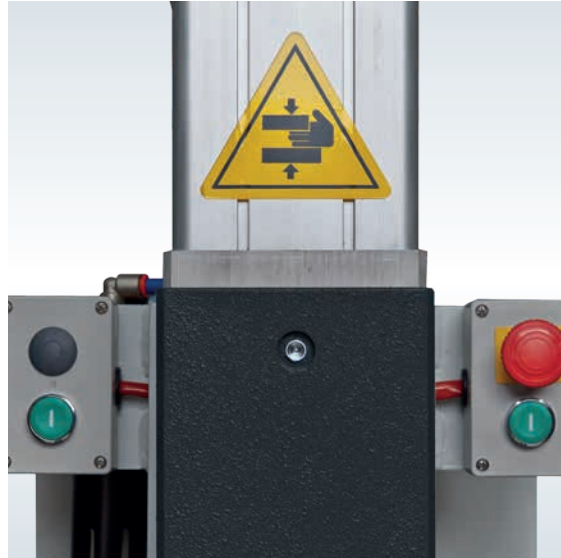
- ▶ Elevada calidad de la junta soldada
- ▶ Soldadura a proyección con alta potencia
- ▶ Posibilidad de soldar con elevada potencia y brazos largos
- ▶ La presencia de materiales magnéticos entre los brazos no influencia en la soldadura
- ▶ Mayor duración de los electrodos
- ▶ Mayor rendimiento
- ▶ Reducción del tiempo de soldadura

### ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA



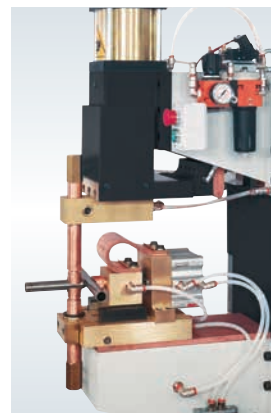
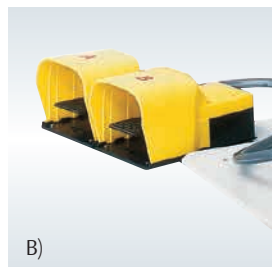
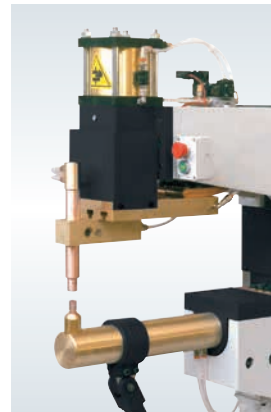
- ▶ Absorción equilibrada en tres fases
- ▶ Baja absorción primaria
- ▶ Factores de potencia y de rendimiento elevados
- ▶ Reducción del coste de energía eléctrica
- ▶ Circuito secundario refrigerado por circulación de agua para evitar el sobrecalentamiento de las partes
- ▶ Componentes neumáticos sin lubricación para eliminar residuos oleosos y para preservar el ambiente de contaminaciones
- ▶ Inicio e ciclo de seguridad con doble pulsador simultaneo o, solo si el operario puede operar en condiciones de seguridad, con pedal eléctrico. Selección de las dos opciones con selector de llave extraíble
- ▶ Pulsador de emergencia para interrumpir el ciclo de soldadura
- ▶ La máquina viene provista de mesa regulable en altura dotada de regatas en T, para facilitar el rápido montaje de portarregles, de portaelectrodos o de utillajes especiales

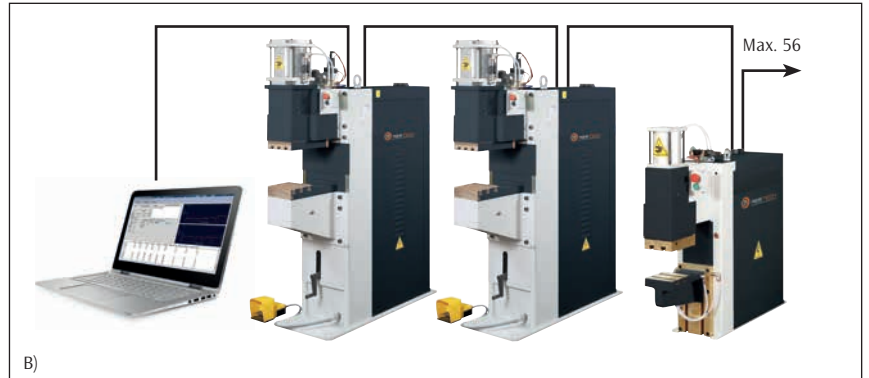
- ▶ La modificación de la apertura entre planos es simple, rápida y se efectúa sin ninguna intervención sobre el circuito secundario (Sistema Patentado)
- ▶ Guías lineales a bajo roce de la cabeza de soldaduras de precisión
- ▶ Válvula para el descenso del cabezal de soldadura sin presión para limpieza, centrado de los electrodos y mantenimiento ordinario
- ▶ Electroválvula para bloquear la circulación del agua de refrigeración cuando la maquina no trabaja
- ▶ Ideal para usos que requieran elevada potencia de soldadura, como la soldadura de parrillas
- ▶ Elevada calidad de soldadura
- ▶ Grupo SCR con encendido sincronizado, para el control de fase, para eliminar el transistor de inserción
- ▶ Termostato de protección del grupo SCR
- ▶ Puente rectificador hexafásico con diodos protegidos de sobretensiones y sobretemperatura



#### OPCIONAL Y VERSIONES ESPECIALES

- A. Cilindro de doble carrera regulable
- B. Doble pareja de pulsadores y doble pedal para ciclos con 2 programas de soldadura
- C. Selector rápido del programa de soldadura
  - ▶ Flusostato que inhibe la soldadura si el caudal de agua es inferior a la predeterminada
  - ▶ Pedal de doble función para el acercamiento y soldadura después de la verificación de la posición de la pieza
  - ▶ Electroválvula de baja presión, de 0,5 bar, para aplicaciones que requieran fuerza reducida
  - ▶ Válvula proporcional para la programación y control de dos niveles de presión



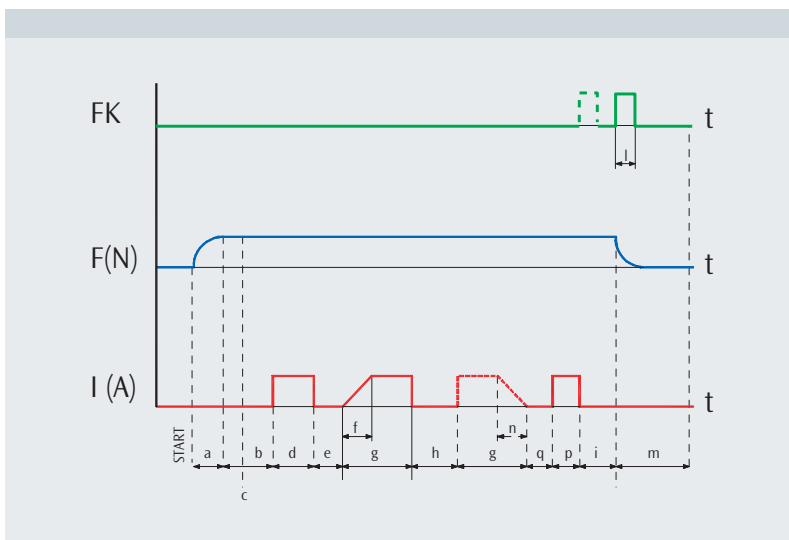


### GESTIÓN LOCAL EN LA MAQUINA (A)

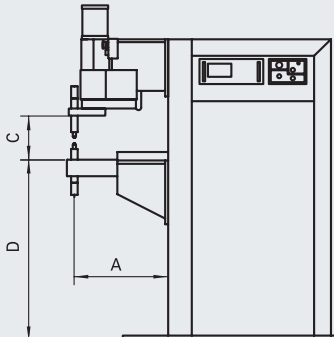
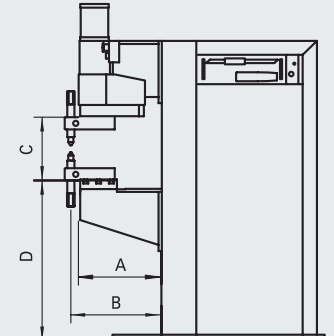
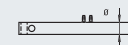

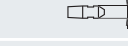
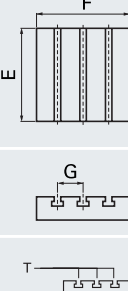
- ▶ 32/64 programas
- ▶ Regulación de corriente constante
- ▶ Control de valores limite
- ▶ Corriente de precalentamiento
- ▶ Corriente de forja
- ▶ Función incremental lineal
- ▶ 2 electroválvulas 24 V cc
- ▶ Válvula proporcional
- ▶ Interruptor suelda/no suelda
- ▶ Mensajes de error
- ▶ Contador de las soldaduras
- ▶ Compensación de red
- ▶ Punto simple o repetición
- ▶ Display a cristal liquido

### GESTIÓN REMOTA POR PERSONAL ORDENADOR (B)

- ▶ Gestión hasta max.56 máquinas en red
- ▶ 64 programas
- ▶ Regulación de corriente constante
- ▶ Control de valores limite
- ▶ Corriente de precalentamiento
- ▶ Corriente de forja
- ▶ Función incremental lineal
- ▶ 2 electroválvulas 24 V cc
- ▶ Válvula proporcional
- ▶ Monitorización de la producción
- ▶ Documentación de los mensajes de error
- ▶ Contador de las soldaduras
- ▶ Compensación de red
- ▶ Punto simple o repetición
- ▶ File archivo datos
- ▶ File de back up
- ▶ Software de gestión, impostación parámetros



FUNCIONES		A - B
a	Tiempo preajuste	•
b	Tiempo ajuste	•
c	Contacto presión	•
d	Tiempo precalentamiento	•
e	Tiempo frío	•
f	Tiempo de salida corriente	•
g	Tiempo soldadura	•
h	Tiempo pausa pulsaciones	•
n	Tiempo de descenso corriente	•
q	Tiempo frío	•
p	Tiempo de forja	•
i	Tiempo mantenimiento	•
l	contacto fin de ciclo	•
m	Tiempo de reposo	•

PPN 100 3F CC		PPN 3F CC		100	160	260	360	460
	A	mm		500	445	445	445	445
	A (Opcional)	mm		700	650	650	650	650
	B	mm		---	490	490	490	490
	C	MIN.	mm	235	200	200	200	250
		MAX.	mm	390	330	332	350	400
	D	MIN.	mm	900	852	852	900	942
		MAX.	mm	1055	982	982	1050	1092
		Ø mm		88	---	---	---	---
	Ø mm		35	---	---	---	---	
	Ø mm		25	---	---	---	---	
	E	F	E mm	---	200	200	250	250
		F	F mm	---	200	200	250	250
	G	G mm	---	63	63	63	63	
	T	T	---	3	3	4	4	

DATOS TÉCNICOS		PPN 3F CC				
		100	160	260	360	460
Alimentación trifásica 50/60 Hz.	V	400	400	400	400	400
Potencia nominal al 50 %	kVA	100	160	250	350	450
Potencia al 100%	kVA	71	113	177	247	318
Potencia corto circuito	kVA	560	716	878	1350	2200
Potencia max de soldadura	kVA	448	572	702	1080	1760
Sección de cable de conexión	mm <sup>2</sup>	50	70	95	120	2 x 120
Fusible (fusión lenta)	A	160	200	250	300	400
Tensión en vacío	V	6,3	6,8	8	8,8	10
Corriente de cortocircuito	kA	60	72	90	106	140
Corriente máxima en soldadura	kA	48	58	72	85	112
Recorrido	mm	100	100	100	100	100
Presion sobre los electrodos (6 bar.)	daN	900	1200	1880	2400	3600
Consumo agua a 300 Kpa (3 bar.)	l/min	20	20	20	20	25
Dimensiones	↗ mm	1480	1540	1540	1610	1610
	→ mm	430	480	480	530	530
	↑ mm	1800	1890	1890	2170	2300
Peso	kg	1100	1210	1300	1410	1800

Bajo demanda tensiones especiales.

Las características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.