



N 3



N 9



N 12



## OLDADORAS DE TOPE PARA TREFILERIAS

Las soldadoras de tope N 3, N 9, N 12 y N22 - estudiadas especialmente en la conexión de hilos de acero, latón, aluminio y cobre en trefilerías, son indicadas para ser utilizadas en aplicaciones que no solicitan cadencias de trabajo particularmente elevado.

Todos los modelos de la serie N están dotados de serie con ciclo de forja. Por el modelo N9 la abertura y el cierre de las mordazas es accionada por pedales, mientras en los modelos N3, N12 y N22 el cierre es efectuado manualmente por palancas.

Los modelos N3, N9 y N12 tengono un carro de serie de cuatro ruedas, para el movimiento mientras el modelo N22, bajo demanda pueden ser provistos de ruedas. Todos los modelos de la serie N pueden ser provistos bajo demanda con muela de rebaba; para el modelo N3 está disponible una lámpara con lupa.

- ▶ Accionamiento manual
- ▶ Regulación de la fuerza de soldadura
- ▶ Regulación de la potencia de soldadura
- ▶ Mordaza de soldadura móvil montada sobre guías a esfera
- ▶ Escala gradual para determinar la abertura de las mordazas (N3, N9 y N12)
- ▶ Mando electrónico para la regulación de los parámetros de soldadura (N22)

### OPCIONAL

- Muela para la rebaba con interruptor magnetotérmico y aparato de seguridad con desenganche automático en falta de tensión (A y B)
- Carro con cuatro ruedas (N22) (B)
- Lámpara con lupa (N 3) (C)



N 22 (B)



N 3 (C)

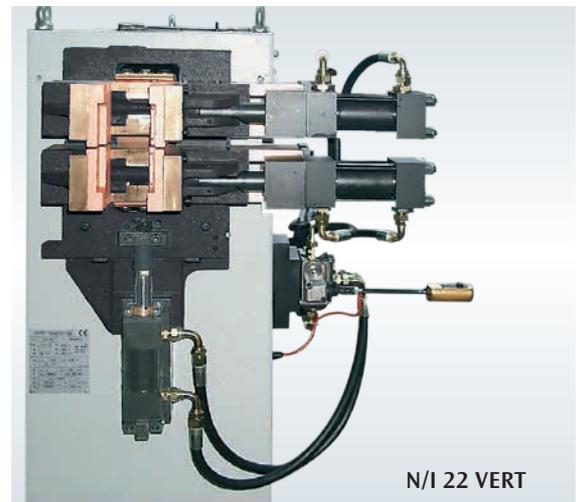


N 22

		N 3		N 9		N 12		N 22	
		min	max	min	max	min	max	min	max
Fe	● ø mm	0,5	2,5	0,8	8	2	14	3	18
	■ mm <sup>2</sup>		4,9		50		150		250
CrNi	● ø mm	0,5	1,2	0,8	6	2	9	3	16
	■ mm <sup>2</sup>		1,1		28		65		200
Al	● ø mm	0,8	2	2	5	2	8	4	12
	■ mm <sup>2</sup>		3,1		20		50		110
Cu	● ø mm	0,5	1,8	1,5	3,5	2	6	4	8
	■ mm <sup>2</sup>		2,5		10		28		50
CuZn	● ø mm	0,5	1,8	1,5	3,5	2	6	4	14
	■ mm <sup>2</sup>		2,5		10		28		150

#### VERSIONES ESPECIALES

- Soldadora a orientación vertical (N/I 22 Vert)



N/I 22 VERT

DATOS TÉCNICOS			N 3	N 9	N 12	N 22
Alimentación monofásica 50/60 Hz.	V		400	400	400	400
Potencia nominal al 50 %	kVA		0,8	3	4	20
Potencia máxima soldadura	kVA		2	9,6	18	93
Potencia de instalacion	kVA		1	3	4	15
Sección de cable de conexión	mm <sup>2</sup>		2,5	2,5	2,5	16
Fusible (fusión lenta)	A		10	10	10	40
Tensión secundaria en vacío	V		2	2,6	2,4	4,2
Corriente de cortocircuito	kA		1,2	4,4	10	28
Fuerza de sujecion	daN		10	80	200	1000
Fuerza de recalco	daN		1,3	20	80	300
Capacidad max soldadura en acero	mm <sup>2</sup>		4,9	50	150	250
Diámetro hilos	MIN.	mm	0,5	0,8	2	3
	MAX.	mm	2,5	8	14	18
Dimensiones		↗ mm	518	565	770	800
		→ mm	515	565	660	600
		↑ mm	1145	1100	1120	1550
Peso	kg		52	80	80	280



Muela

Bajo demanda tensiones especiales. Las características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.