

MATRIX X HF

LA SOLUCIÓN ÚLTIMA PARA DC TIG



MATRIX X HF son fuentes de potencia de inverter TIG HF de alta eficiencia, estudiadas para satisfacer las solicitudes más avanzadas y sofisticadas en el mercado de soldadura TIG.

MATRIX X HF está equipado de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura. Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

MATRIX X HF permite la soldadura TIG de acero dulce e inoxidable, cobre y sus aleaciones y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

Gracias a PFC, la **MATRIX X 220 HF** monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de esta potente fuente de energía con una red de fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.



- Interfaz X Visión
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco



CARACTERISTICAS MATRIX X HF

- Corriente mínima TIG DC de 1A
- Excelentes características de soldadura en TIG con todo el material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION para garantizar un impacto de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- LIFT ARC CURRENT - con posibilidad de configurar el valor de la corriente de arranque en LIFT
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha tanto los parámetros de soldadura como los TRABAJOS memorizados
- Cubierta de protección del bastidor de control
- Equipo compacto de refrigeración por agua integrable con la fuente de alimentación (opcional)
- Automatización simple: TSA1 TIG KIT (opcional)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de **Running coldTACK**; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una costura de soldadura fría y perfecta.

Usando **TIG RCT** la costura de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura de AC.



coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función **Multi-coldTACK** otorga manchas frías en una secuencia rápida, ampliando así aún más los beneficios de la mancha única.

Gracias a la función **Perfect-Point**, coldTACK permite obtener el posicionamiento puntual más preciso.



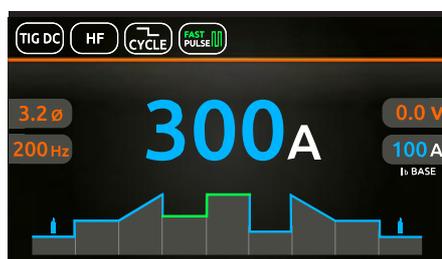
X VISION CONTROL DISPLAY

Pantalla de control X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para el preajuste y seguimiento de todos los parámetros de soldadura:

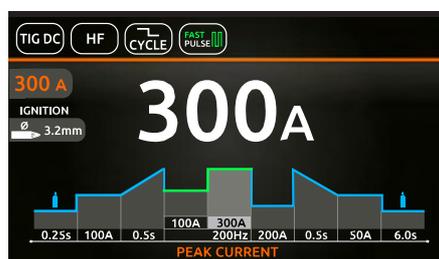
- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Modo de soldadura "ciclo"
- Programa de soldadura personalizado de almacenamiento y retirada
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente/s de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada



WELDING MODE



WELDING SETTING MODE



ADVANCE JOB MANAGEMENT

4 SAVED JOBS			
PRESS KNOB TO LOAD		PRESS KNOB 2 sec TO EDIT	
J-01	JOB 01	80A	TIG DC LIFT TIG ↑ 2T OFF PULSE
J-02	JOB 02	150A	TIG DC HF ↑ 4T SLOW PULSE
J-03	JOB 03	100A	RCT Running COUTRACK HF Perfect Point ColdTACK
J-04	JOB 04	125A	TIG DC HF ↑ 4T FAST PULSE

PULSE MODE

SYN PULSE 

SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente frecuencia de pulso y corriente base

FAST PULSE 

FAST PULSE

Ajuste la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

ULTRA FAST 

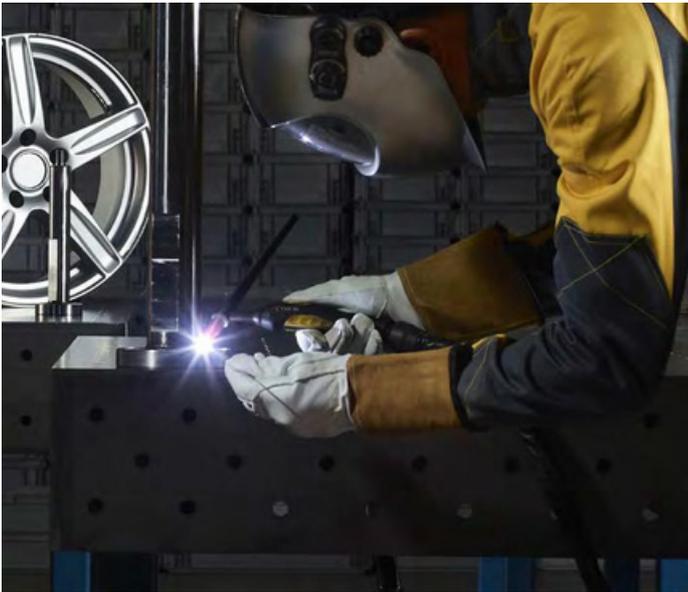
ULTRA FAST

Ajusta la frecuencia hasta 2000 Hz

SLOW PULSE 

SLOW PULSE

Ajuste por separado la corriente/tiempo de pico y base



FUNCIONES MMA

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Electrodo Función antiadherente.

FUNCIÓN CYCLE

La función "CYCLE" permite, simplemente presionando el gatillo de la antorcha, cambiar continuamente entre dos valores actuales, previamente preseleccionados. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

DATOS TECNICOS		MATRIX X220 HF		MATRIX X300 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/-20%	230		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/-20%	-		400	
Potencia de instalación @ I2 Max	kVA	5,2	6,0	8,5	8,5
Fusible (acción lenta) (left)	A	16	16	10	10
Factor de Potencia / cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99
Rendimiento		0,84		0,87	
Tensión en vacío	V	85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 270
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	160	120	210	200
	A 60 %	190	150	250	230
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	270 (35%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 • 			
Clase de protección	IP	23 S		23 S	
Dimensiones	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410	
Peso	Kg	18		20	

ORDER INFORMATION

CODIGO	DESCRIPCION	MATRIX X			
		220 HF		300 HF	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
FUENTES DE POTENCIA					
004507	Fuente de potencia MATRIX 220 HF 230 V 1 Fase X Control de visión	•	""		
004560	Fuente de potencia MATRIX 300 HF 400 V 3 Fase X Control de visión			•	""
ANTORCHA TIG					
020562	Antorcha CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	•		•	
020662	Antorcha CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)				
020667	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente		""		""
020680	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente				
020672	Antorcha CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente				
020677	Antorcha CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente				
<i>Para antorchas con cable de 8 m de longitud ver accesorios tig</i>					
CARROS 2 RUEDAS					
234929	Carro VT 101 con 2 rodillos para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro	•	""	•	""
234931	Carro CT 401 con 4 rodillos para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro				
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032120	Equipo de refrigeración por agua HRX 20 230 V		""		
032115	Equipo de refrigeración por agua HRX 30 400 V				""
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósitos de 5 l		""		""
CABLES DE TIERRA					
239601	35 mm ² / 4 m cable de tierra con abrazadera	•	""	•	""
GAS REDUCTOR					
020916	Reductor con caudalímetro y 1 manómetro	•	""	•	""
OPCIONAL					
031118	KIT de automatización simple TSA1 TIG - (Gatillo de antorcha - Arco encendido - Ajuste de corriente 0-10V)				
353485	Filtro de polvo DFX1 para MATRIX X				
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m con potenciómetro de reducción				
020919	Mando a distancia de pie PSR 7 5 m				
460056	Adaptador para conexión simultánea de Torch y PSR 7				
460005	Kit de conexión A6 para antorcha no estándar	•			
MATRIX X 220 HF	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha		""		
MATRIX X 220 HF	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha				
MATRIX X 300 HF	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha			•	
MATRIX X 300 HF	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha				""



VT 101 carro para alojar cilindros de gas y equipos de refrigeración por agua



CT 401 carro para alojar cilindros de gas y equipos de refrigeración por agua



PSR 7 Mando a distancia de pie de 5 m



CD6/8 Mando a distancia de 8 m con potenciómetro reducido