

# MATRIX X AC/DC

## LA SOLUCIÓN ÚLTIMA PARA TIG CA/CC



Las **MATRIX X AC/DC** son fuentes de energía inverter TIG AC/DC de alta eficiencia, estudiadas para satisfacer las demandas los requerimientos más avanzados y sofisticados del mercado de soldadura TIG.

Las **MATRIX X AC/DC** están equipadas de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y seguimiento total de todos los parámetros de soldadura.

Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

Las **MATRIX X AC/DC** permiten la soldadura TIG de todos los metales, incluido el aluminio y sus aleaciones, y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

La **MATRIX X200 AC/DC** monofásica, gracias al PFC, optimiza la cantidad de energía consumida al permitir el uso de esta potente fuente de alimentación, sin problemas, con fusibles de 16 A en la red y en los grupos electrógenos.



- Interfaz X Visión
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco



# CARACTERISTICAS MATRIX X AC/DC

- Corriente mínima TIG DC desde 1A y TIG AC a partir de 3A
- Excelentes características de soldadura en TIG con todo material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION inteligente para un cebado de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- CORRIENTE DE ARCO LIFT - con posibilidad de configurar el valor de la corriente de arranque en LIFT
- El uso de antorchas TIG up/down, permitirá ajustar directamente desde la antorcha, tanto los parámetros de soldadura como los JOBS memorizados
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Cubierta de protección del bastidor de control
- Unidad de enfriamiento de la antorcha muy compacta e integrable con el equipo de soldadura (opcional)
- Automatización sencilla: TSA1 TIG KIT (opcional)

## TIG RCT - Running coldTACK

**RCT** son las siglas de **Running coldTACK**; el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, al repetir el único punto de coldTACK de forma continua, con el fin de lograr un cordón de soldadura frío y perfecto.

Usando **TIG RCT**, la costura de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se logra con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua no disponible en soldadura AC.



## coldTACK

Equipo de soldadura por puntos innovador, que permite ejecutar costuras precisas y seguras con baja aportación de calor.

Con la función **Multi-coldTACK** es posible efectuar puntos fríos en una secuencia rápida ampliando así los beneficios del punto individual.

Gracias a la modalidad **Perfect-Point**, coldTACK garantiza el correcto posicionamiento del punto de soldadura.



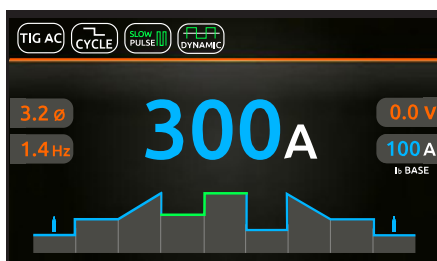
## X VISION CONTROL DISPLAY

Pantalla X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para preajustar y monitorear todos los parámetros de soldadura:

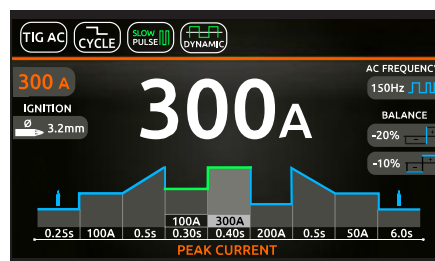
- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digital con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor leído
- Modo de soldadura "cycle"
- Memorización y recuperación del programa de soldadura personalizado
- Posibilidad de copiar fácilmente JOBS de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada



### WELDING MODE



### WELDING SETTING MODE



### ADVANCE JOB MANAGEMENT



## PULSE DC MODE



### SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente frecuencia de pulso y corriente base



### FAST PULSE

Ajuste la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz



### ULTRA FAST- PULSADO DE ALTA FRECUENCIA EN DC

frecuencia regulable hasta 2000 Hz

### PULSE DC AND AC/DC MODE

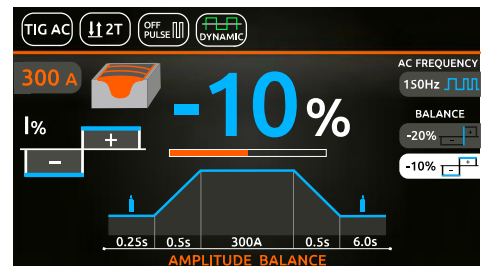
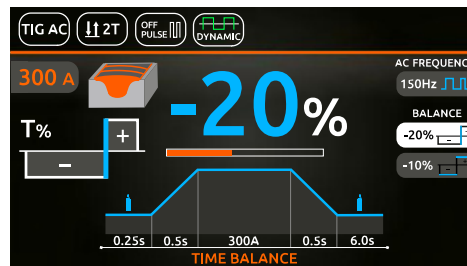


### SLOW PULSE

Ajuste separado por la corriente/tiempo de pico y base

## BALANCE PLUS

Posibilidad de regular independientemente sea el tiempo (t) sea la amplitud de la corriente (A) de permanencia del electrodo positivo o negativo, garantizando un control perfecto de la penetración y la limpieza con una drástica reducción de las incisiones laterales.



## WAVE SHAPES SPECIAL TIG AC FUNCTIONS



### DYNAMIC

Sonda cuadrada: elevada dinámica del arco para todas las aplicaciones



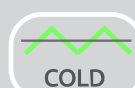
### SOFT

Onda sinusoidal: arco dulce y suave con reducida rumorosidad ideal por medianos espesores



### SPEED

Onda mixta: óptima penetración con elevada velocidad de soldadura y bajo consumo de electrodo



### COLD

Onda triangular: baja transferencia de calor con deformación reducida, ideal para espesores pequeños

DATOS TECNICOS		MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/-20%	230		-		-		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/-20%	-		400		400		400	
Potencia de instalación @ I2 Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusible (acción lenta) (left)	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Factor de Potencia / cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendimiento		0,80		0,83		0,86		0,87	
Tensión en vacío	V	85		85		85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 •							
Clase de protección	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensiones	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410		710 x 290 x 530		710 x 290 x 530	
Peso	Kg	20		21,5		53		54	

ORDER INFORMATION

CODIGO	DESCRIPCION	MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
<b>FUENTES DE POTENCIA</b>									
004512	Fuente de potencia <b>MATRIX X 220 AC/DC 230V</b> 1 Fase X Control de visión	•							
004565	Fuente de potencia <b>MATRIX X 300 AC/DC 400V</b> 3 Fase X Control de visión			•					
004093	Fuente de potencia <b>MATRIX X 400 AC/DC 400V</b> 3 Fase X Control de visión					•			
004097	Fuente de potencia <b>MATRIX X 500 AC/DC 400V</b> 3 Fase X Control de visión							•	
<b>ANTORCHA TIG</b>									
020562	Antorcha CEA <b>TXA 26.4</b> 4 m - 250 A 60% (DC)	•		•		•		•	
020662	Antorcha CEA <b>TXA 26.4 "UP/DOWN"</b> 4 m - 250 A 60% (DC)								
020667	Antorcha CEA <b>Mini TXH 20.4</b> 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente								
020680	Antorcha CEA <b>Mini TXH 20.4 "UP/DOWN"</b> 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente								
020672	Antorcha CEA <b>TXH 18.4</b> 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente								
020677	Antorcha CEA <b>TXH 18.4 "UP/DOWN"</b> 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerado hidráulicamente								
<i>Para antorchas con cable de 8 m de longitud ver accesorios tig</i>									
<b>CARROS</b>									
234929	Carro <b>VT 101</b> para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro, equipo de refrigeración y cilindro	•		•					
234931	Carro <b>CT 401</b> para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro								
234914	Carro <b>CT 70</b> con 4 rodillos para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro					•		•	
234928	Carro <b>CT 75</b> con 4 rodillos para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro								
234932	Carro <b>CT 80</b> con 4 rodillos para fuente de potencia, equipo de refrigeración y cilindro								
<b>REFRIGERACIÓN POR AGUA</b>									
032120	Equipo de refrigeración por agua <b>HRX 20</b> 230 V								
032115	Equipo de refrigeración por agua <b>HRX 30</b> 400 V								
032130	Equipo de refrigeración por agua <b>HRX 52</b> 400 V								
402275A	Líquido refrigerante Cea <b>CL-1100</b> - Depósitos de 5 l								
<b>CABLES DE TIERRA</b>									
239601	<b>35 mm<sup>2</sup> / 4 m cable de tierra</b> con abrazadera	•		•					
239607	<b>70 mm<sup>2</sup> / 4 m cable de tierra</b> con abrazadera					•		•	
<b>GAS REDUCTOR</b>									
020916	Reductor con caudalímetro y 1 manómetro								
<b>OPCIONAL</b>									
031118	KIT de automatización simple <b>TSA1</b> TIG - (Gatillo de antorcha - Arco encendido - Ajuste de corriente 0-10V)								
031119	KIT de automatización simple <b>TSA5</b> TIG - (Gatillo de antorcha - Arco encendido - Ajuste de corriente 0-10V)								
353485	<b>DFX1</b> - Filtro de polvo para MATRIX X 220 / X 300								
353486	<b>DFX5</b> - Filtro de polvo para MATRIX X 400 / X 500								
236243	<b>CD 6/8</b> Mando a distancia de 8 m con potenciómetro de reducción								
020919	<b>PSR 7</b> Mando a distancia de pie 5 m								
460056	Adaptador para conexión simultánea de Torch y PSR 7								
460005	Kit de conexión A6 para antorcha no estándar								
MATRIX X 220 AC/DC	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha	•							
MATRIX X 220 AC/DC	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha								
MATRIX X 300 AC/DC	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha			•					
MATRIX X 300 AC/DC	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha								
MATRIX X 400 AC/DC	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha					•			
MATRIX X 400 AC/DC	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha								
MATRIX X 500 AC/DC	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha							•	
MATRIX X 500 AC/DC	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha								



**VT 101** carro para alojar cilindros de gas y equipos de refrigeración por agua



**CT 401** carro para alojar cilindros de gas y equipos de refrigeración por agua



**CT 70** carro para alojar cilindros de gas y equipos de refrigeración por agua