

Equipo LC-WELD PRO

Nuestros equipos de soldadura láser son cómodos, fáciles de usar y ofrecen una gran versatilidad.



Devanadora extraíble

Sistema de rotación incluido.

Pantalla táctil 10"

Una sola pantalla táctil para controlar el alimentador de hilo y el equipo láser.

Easy connect

Conectado fácilmente a la cabina, sistema de conexión a internet y actualización del sistema.

Laser Quality

Láser con una eficiencia del 42% y con una alta calidad de haz.

NUEVA LC-GUN V4

- Driver incorporado.
- Único en el mercado.
- Diseñado y fabricado by LC.

Boquilla intercambiable

Posibilidad de variar las boquillas láser para todo tipo de trabajos y también realizar LIMPIEZA LÁSER

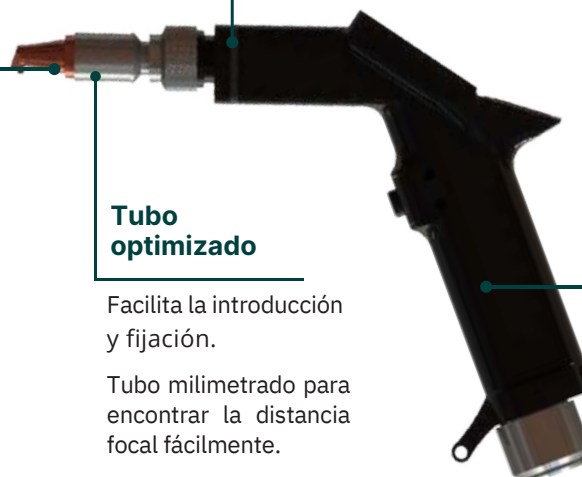
Tubo optimizado

Facilita la introducción y fijación.

Tubo milimetrado para encontrar la distancia focal fácilmente.

La más ligera

300 gr. menos que el anterior modelo



Características Generales

Parámetros sinérgicos

Trabaja de manera fácil introduciendo el tipo de chapa, grosor y material.

Uso sencillo

Esta máquina láser no requiere una gran experiencia por parte del soldador como sucede con los equipos tradicionales de soldadura.

Aportación de hilo

Devanadora extraíble sin necesidad de un sistema externo. Mejora en la calidad del arrastre.

Soldadura limpia

Soldadura rápida, sin consumibles, limpia y sin decoloración.

Precisión

La soldadura láser permite trabajar costuras muy pequeñas y detalladas.

Incorpora limpieza láser

Permite limpiar soldaduras con láser utilizando el mismo equipo.

Comodidad

Diseño de peso reducido, confortable y fácil de maniobrar y operar, para trabajar de forma más cómoda.

Velocidad

Tienen una velocidad de soldadura de 0-60mm/s, una velocidad muy superior a otros tipos de soldadura.

Refrigeración

Radiador de fabricación alemana con diseño propio.

Gran profundidad

Los diferentes modelos de LC pueden alcanzar hasta 5mm de profundidad de soldadura.

Gran versatilidad

La misma máquina puede usarse en muchos tipos de trabajos, ya que se puede variar la profundidad, la anchura y el acabado de la soldadura.

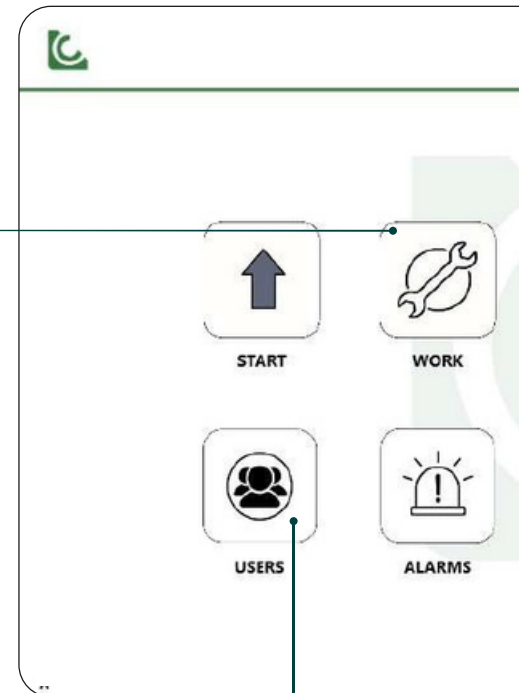
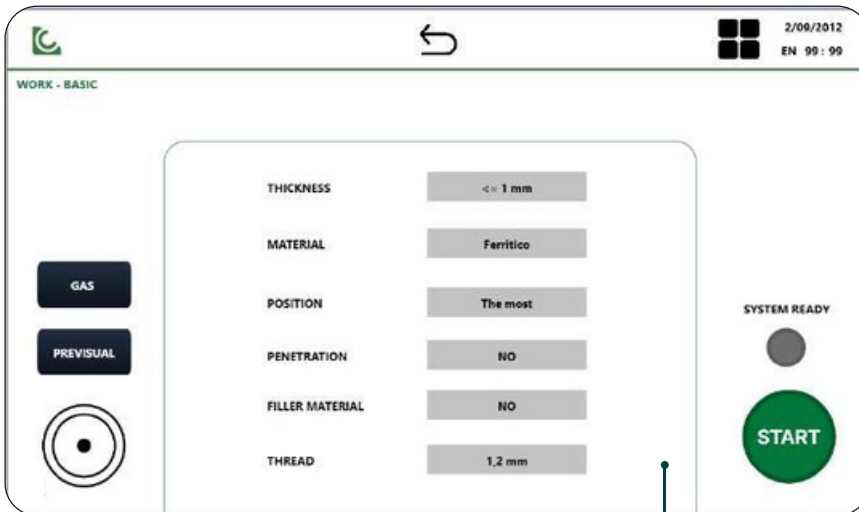


Software

Trabajo: Basic, Advanced & Jobs

Tres opciones de trabajo:

- **BASIC:** Trabajar a partir de parámetros preconfigurados.
- **ADVANCED:** el usuario puede trabajar con total libertad y parametrización, y configurar 'work profiles' para preconfigurar los parámetros de BASIC.
- **JOBS:** Trabajar a partir de tareas pendientes y trabajos a realizar previamente establecidos.



Control de usuarios

Control de acceso de usuarios. Creación de grupos para asignar trabajos. Establecer niveles de usuarios para diferentes permisos.

Pantalla de soldadura

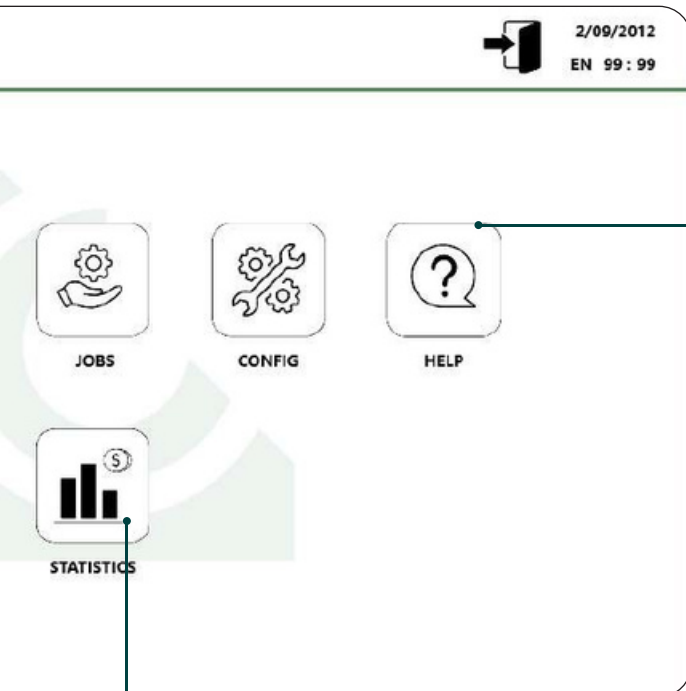
Recordatorio del uso de EPIS, indicadores sobre el estado del láser y control del feeder.

Luz indicadora cuando el láser está en emisión.

Parámetros sinérgicos

Software integrado diseñado y programado por LC. Intuitivo y fácil de usar, con distintas funcionalidades. Software que permite tener asistencia técnica remota, diferentes modos de trabajo, programación de trabajos y control de usuarios en distintos niveles.

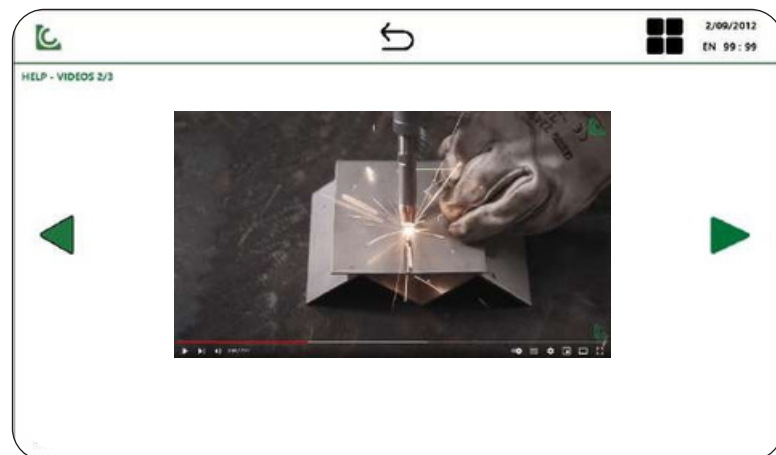
Dependiendo de los permisos del usuario, el operario tendrá acceso a unas funcionalidades o a otras.



Videos y documentación en el mismo equipo

Acceso directo en el mismo equipo a:

- Vídeos para resolución de dudas
- Documentación (manual, CE, garantía)



Control de costes y visualización de estadísticas

Control de costes divididos por trabajos o generales del equipo.

Calcula el coste de la limpieza y el coste por metro de soldadura.

TIME	
TOTAL TIME	-999999999.9 s
WORK TIME	-999999999.9 %
PAUSE TIME	-999999999.9 %
WELD TIME	-999999999.9 %
APOORTE	
WELD APOORTE	-999999999.9 %
METERS WELD	-999999999.9 m
CONSUMPTION	
GAS	-999999999.9 L
ELECTRIC	-999999999.9 KW
COSTS	
ELECTRIC	-999999999.9 €
APOORTE	-999999999.9 €
LABOUR FORCE	-999999999.9 €
GAS	-999999999.9 €
TOTAL COST	-999999999.9 €
COST PR PIECE	-999999999.9 €
COST PR METER	-999999999.9 €
PIECES	
NUMBER OF PIECES	-999999999
AVERAGE TIME	-999999999.9 s

Feeder

Devanadora pensada para trabajar a bajas velocidades, mejora en las prestaciones de la soldadura láser

Devanadora extraíble sin necesidad de un sistema externo

Mejora en calidad del arrastre



Motor con Encoder y fabricado en Italia



Roldanas especiales para aluminio



Pistola - LC-WELD GUN SM V 4.2

LC-WELD PRO presenta una nueva pistola con un diseño renovado y original.



Tubo optimizado

Fácil introducción y collado.
Sujeción a presión y posterior rosca.

Tubo milimetrado para encontrar la distancia focal junto con un nuevo software de ayuda.

*Hemos añadido un innovador software para determinar la distancia focal de manera uniforme en todos los clientes.

Mejora de la distancia focal

No cambia la distancia focal con el cambio de boquilla.
Nuevo Software*

Nueva tecnología S.M.

El sistema de espejos direccionales reemplaza al sistema galvanométrico. Planos interiores imposibles.

Mejora factor de marcha en aluminio (Entre 2 y 3 veces superior)

Incorpora la opción limpieza láser

Más ergonomía

Peso más reducido y sistema más manejable

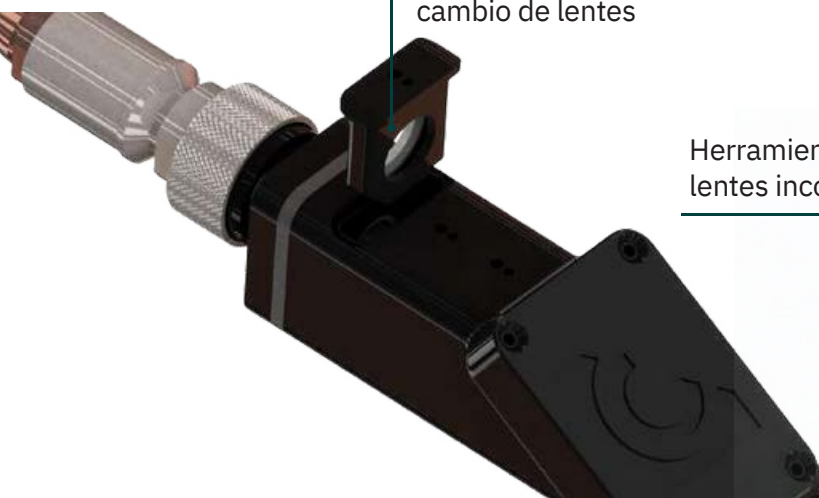
Driver incluido en la pistola

Elimina problemas con interferencias.

2 protectores de lente, lente focal y lente colimadora en ca- jones de fácil extracción

Fácil mantenimiento y cambio de lentes

Herramienta de cambio de lentes incorporada



Materiales y aplicaciones

Tabla de Materiales

	SOLDADURA
Acero inoxidable	✓
Acero Galvanizado	✓
Aluminio	✓
Titanio	✓
Acero Carbono	✓
Aleaciones especiales	✓

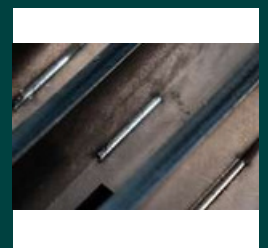
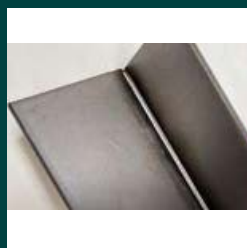
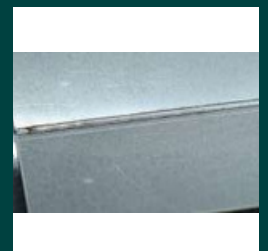
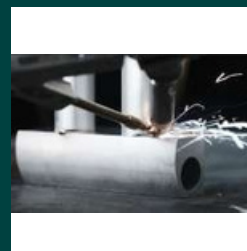
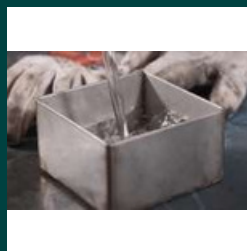
1
Mínima
deformación

2
Eliminación
del proceso de
repasado

3
Más penetración

Aplicaciones e Industria

La soldadura láser permite reducir la zona térmica afectada al momento de trabajar pudiendo ejercer distintas técnicas de unión y soldadura. La maquinaria de soldadura láser tiene una gran versatilidad, sobretodo por su amplio rango de penetración y potencia láser. Se podrían destacar distintas aplicaciones de los equipos de soldadura láser: electrónica, piezas de automoción, chapeado, muebles metálicos, algunas piezas de electrodomésticos, tubos y tuberías, herramientas metálicas, recipientes para distintas industrias, industria de la alimentación (maquinaria, embalaje o cuchillas de corte), industria farmacéutica, piezas de titanio y aluminio...



Seguridad láser

En LC disponemos de los EPIS necesarios para trabajar con el equipo LC-WELD PRO.

Gafas de seguridad

Obligatorias para trabajar con láser, protección DLB 6. Protección completa.

Nota: Asegúrese que sus gafas protejan para el haz láser y la longitud de onda de su equipo láser. Consulte con un experto.



Máscara de soldadura

Protección necesaria para protegerse de la luz UV que genera el proceso de soldadura.



Cabina

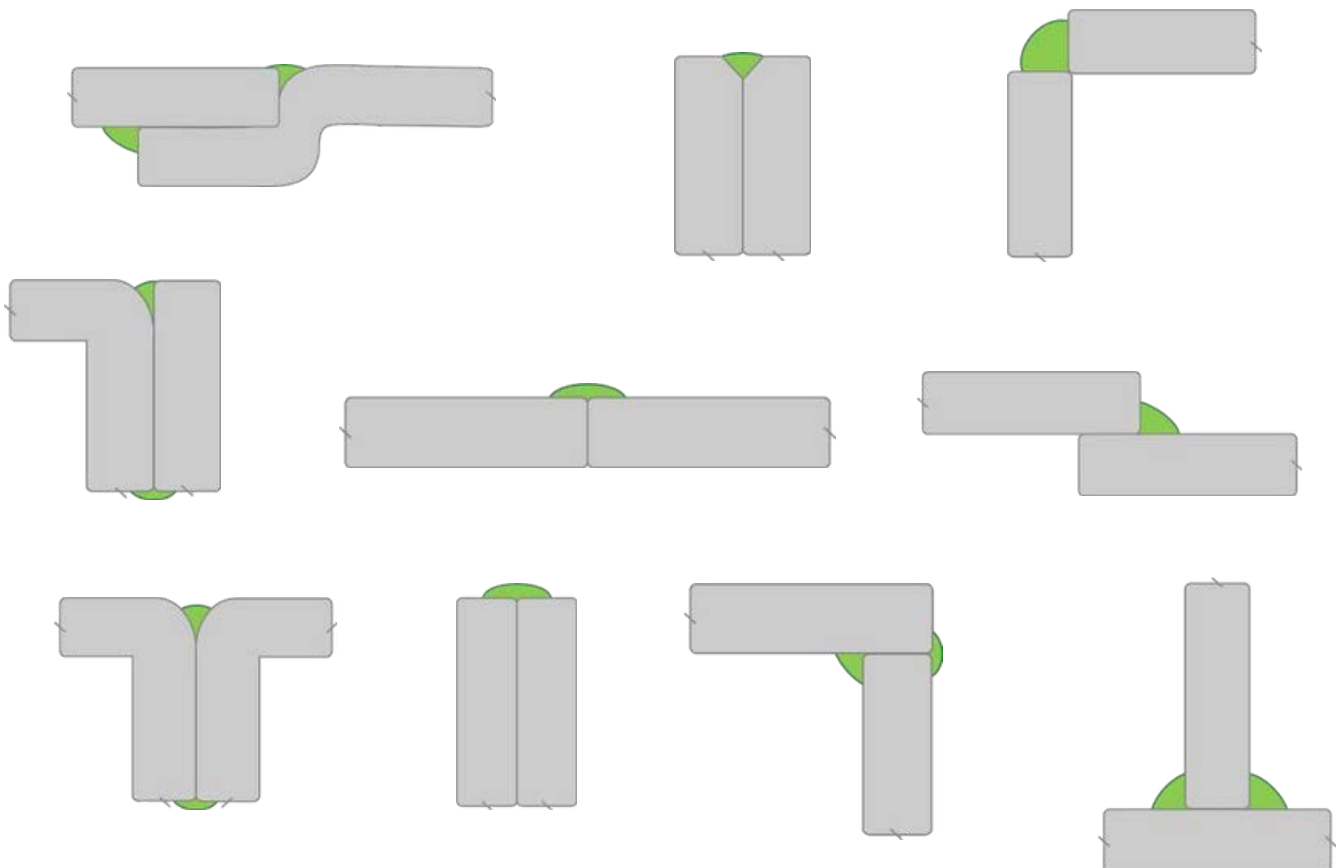
Adaptable según las necesidades del cliente, si es necesario. LC-CABIN es una cabina modulable para establecer una zona de trabajo láser controlada, en caso que el cliente no disponga de una por sus propios medios.



Comparación de procesos

	TIG	LÁSER
PENETRACIÓN	1.0-1.5mm	Hasta 5mm
VELOCIDAD	Soldaduras lentas	Soldaduras muy rápidas
DISTORSIÓN	Mucha deformación	Deformación mínima
HABILIDAD	Soldador con alta habilidad	No se requiere gran experiencia

Configuraciones de junta



Información técnica

	LC WELD PRO
Modelo	LC-WELD PRO
Potencia del láser	1500w
Consumo eléctrico	<5500W
Voltaje	220-240VAC
Longitud de onda	1070nm ±10
Rango de frecuencia	<50 kHz
Estabilidad de la potencia (2 Horas)	<1,5%
Estabilidad de la potencia (24 Horas)	<2%
Eficiencia Láser	42%
Clase del Láser	4 (IEC 60825-1)
Peso	<150kg
Longitud de la manguera Aprox.	8m
Medidas Aprox.	420x720x1100 mm

