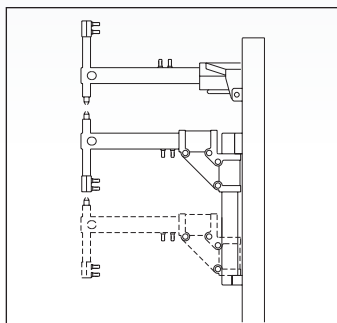


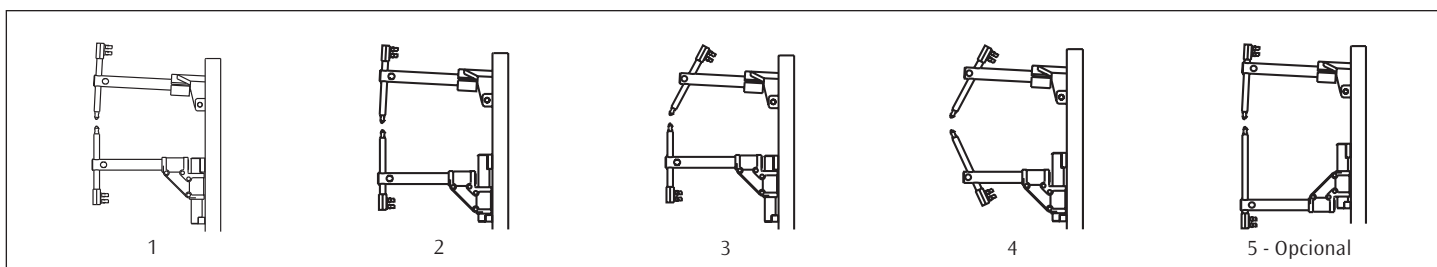


MÁQUINAS DE COLUMNA CON BRAZO PIVOTANTE Y BRAZO INFERIOR REGULABLE

Las máquinas a puntos de las series K y KP, versátiles, robustas, simples de usar, garantizan la óptima soldadura de todos los metales soldables y representan la solución ideal para la mayoría de variadas aplicaciones de soldadura por puntos. En los modelos K y KP es posible regular la abertura de los brazos gracias a la posibilidad de variar en altura y longitudinalmente la posición del brazo inferior. Los modelos K vienen provistos de accionamiento mecánico a pedal; los modelos KP vienen provistos de accionamiento neumático a través pedal eléctrico.

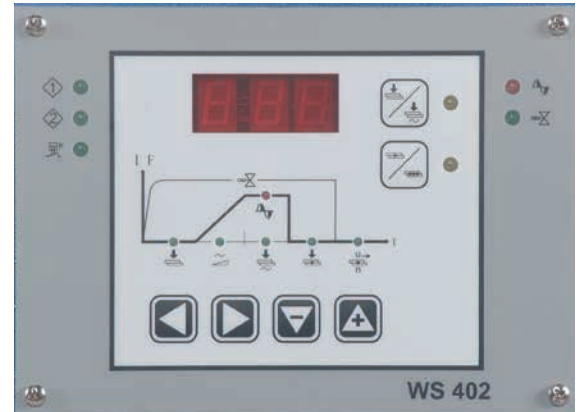


- ▶ Óptimas características de soldadura con todos los tipos de metales soldables
- ▶ Regulación electrónica de la corriente y del tiempo de soldadura
- ▶ Grupo SCR con encendido síncrono a control de fase, para eliminar las puntas de entrada de corriente
- ▶ Absorción reducida
- ▶ Brazos refrigerados por agua
- ▶ Portaelectrodos de cobre refrigerados por agua y regulables en sentido vertical
- ▶ Componentes neumáticos autolubricados para eliminar residuos oleosos y para preservar el ambiente de contaminaciones (KP)
- ▶ Elevada versatilidad de uso gracias a las diversas configuraciones de trabajo posibles
- ▶ Brazo inferior regulable en altura, giratorio para utilizar con portaelectrodos mas largos (Opcional K/KP – fig 5)



CONTROLO ELECTRONICO WS 402

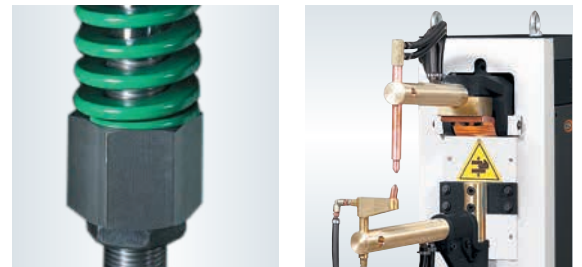
- ▶ Tiempo de soldadura programable en periodos
- ▶ Modalidad de uso con punto simple o repetición
- ▶ Compensación automática de la fluctuación de la tensión de red
- ▶ Indicación de mensajes de error durante el ciclo de soldadura
- ▶ Pulsador conmutador suelda/no suelda
- ▶ Alimentación electroválvula 24 V CC
- ▶ Reconocimiento automático frecuencia 50/60 Hz
- ▶ Alimentación del control a 24 V CA
- ▶ Dos programas de soldadura (2 tiempos y 2 corrientes) seleccionables por medio de doble pedal (optional)



K - KP		FUNCIONES		WS 402	
	a	Tiempo de acercamiento			•
	b	Contacto de presión			•
	c ₁ - c ₂ *	Slope up			•
	i ₁ - i ₂ *	Tiempo de soldadura			•
	i ₁ - i ₂ *	Corriente de soldadura			•
d	Tiempo mantenimiento			•	
e	Tiempo de reposo			•	

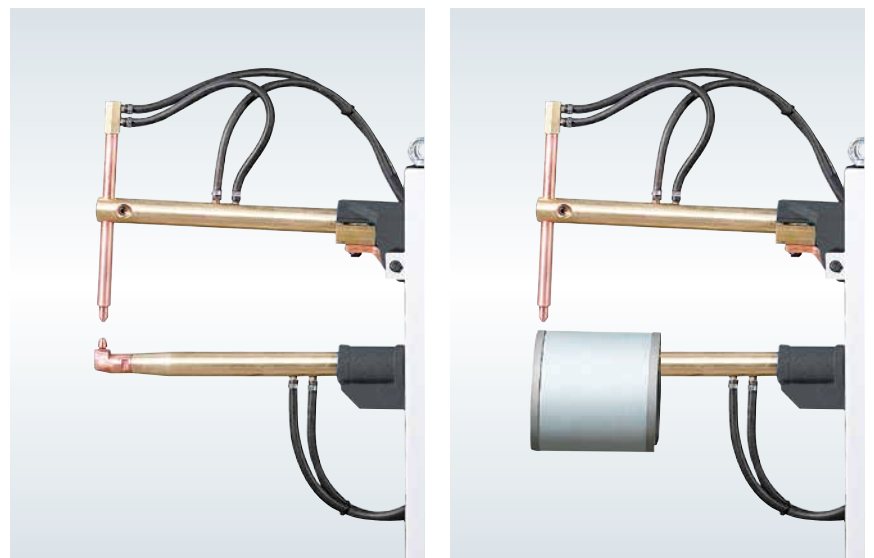
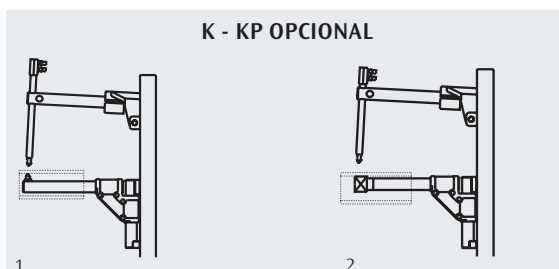
* i₂ - c₂ disponibles sólo con doble pedal

- ▶ Fuerza entre electrodos regulable mediante presión del muelle y para ZP regulable mediante presión de aire, dotado de manómetro.
- ▶ Fácil regulación de la apertura de los electrodos sin sacar el portaelectrodo.



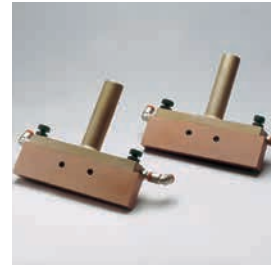
K-KP CON BRAZO INFERIOR CON ELECTRODO CLAVADO

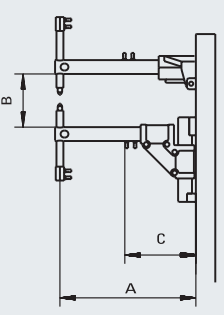
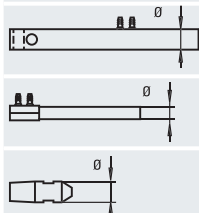
Brazo inferior con electrodo clavado y portaelectrodo largo en el brazo superior (Opcional).



ACCESORIOS

- ▶ Equipo de refrigeración IR 14 (solo para serie K y KP 22-28)
- ▶ Electrodo especiales (bajo demanda)
- ▶ Juego de electrodos de pipa con distancia 65 mm
- ▶ Portaelectrodos largo
- ▶ Juego de portarregles con regle de 100 mm
- ▶ Posibilidad de utilización del pedal de dos etapas: acercamiento y soldadura después de verificar el posicionamiento de la pieza
- ▶ Posibilidad de utilizar el doble pedal para la selección y ejecución rápida de dos programas de soldadura



K - KP			K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 48 KP 48	
	A	mm	455	455	490	
	A (Opcional)	mm	600	600	700	
		mm	800	800	1000	
	B	MIN.	mm	173	168	163
		MAX.	mm	410	443	438
	C	mm	255	255	285	
		Ø mm		40	45	50
Ø mm			21	21	25	
Ø mm			16	16	16	
			10%	10%	10%	

			K 22 KP 22	K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 28 KP 28	K 48 KP 48	K 48 KP 48	K 48 KP 48
A	mm	455	600	455	800	490	700	1000	
L1	mm	252	397	252	597	257	467	767	
Ø1 Min	mm	60	60	63	63	65	65	65	
L2	mm	280	429	289	643	295	505	805	
Ø2 Min	mm	85	85	90	90	98	98	98	
L3	mm	397	542	402	747	427	637	937	
Ø3 Min	mm	180	180	185	185	205	205	205	

DATOS TECNICOS			K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 48 KP 48
Alimentación monofásica 50/60 HZ	V	400	400	400	
Potencia nominal al 50%	kVA	20	25	45	
Potencia máxima de soldadura	kVA	36,5	54,7	75	
Potencia de instalación	kVA	12	14	24	
Sección de cable de conexión	mm ²	10	16	25	
Fusible (fusión lenta)	A	25	36	63	
Tensión secundaria	V	3,5	4,2	5,2	
Corriente secundaria de C.C.	kA	11,6	14	17,8	
Corriente máxima de soldadura	kA	9,3	11,2	14,2	
Fuerza entre electrodos (max.6 bar)	daN	180	300	280	
Consumo de agua a 300kPa (3 bar)	l/min	3,8	3,8	3,8	
Dimensiones	↗ mm	980	980	1020	
	→ mm	330	390	390	
	↑ mm	1200	1250	1250	
Peso	kg	120	167	194	

Bajo demanda tensiones especiales. Las características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.