



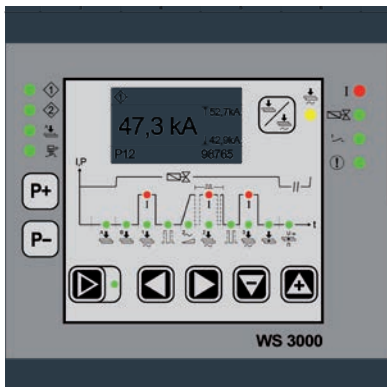
## MÁQUINAS PARA SOLDADURA POR RESISTENCIA DE DESCENSO RECTILINEO A PUNTOS O A PROYECCION

Las máquinas de banco BSW, gracias a sus dimensiones reducidas, permiten realizar instalaciones de soldadura multipunto. La BSW 25 es particularmente idónea para la soldadura a puntos de precisión; dotada de accesorios especiales puede ser utilizada en la soldadura de pequeñas piezas. La BSW 50 y la BSW 100, gracias a su rígida estructura, permiten la realización en condiciones óptimas de soldaduras a proyección

- ▶ Soldadura de precisión y de calidad gracias a la utilización de guías lineales de bajo mantenimiento en el cabezal de soldadura
- ▶ Baja impedancia del circuito secundario que garantiza elevada corriente de soldadura y bajo absorbimiento
- ▶ Las BSW 50 y 100 con mesa regulable en altura dotada de regatas en T, permiten el rápido montaje de portarregles, portaelectrodos o de útiles especiales para la pieza a soldar
- ▶ Inicio e ciclo de seguridad con doble pulsador simultaneo o, solo si el operario puede operar en condiciones de seguridad, con pedal eléctrico. Selección de las dos opciones con selector de llave extraíble
- ▶ Pulsador de emergencia para interrumpir el ciclo de soldadura



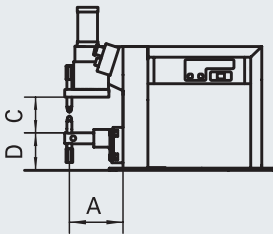
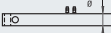


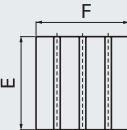

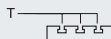
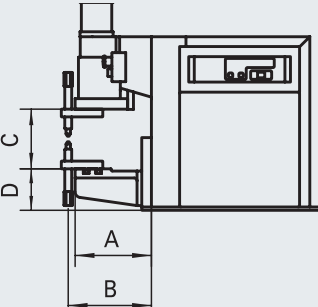
## CONTROLES ELECTRÓNICOS



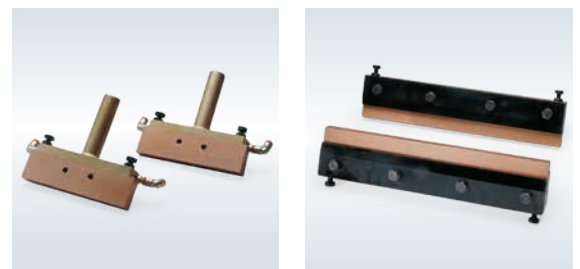
FUNCIONES	WS 708	WS 3000 AC	FILIUS MULTI
Tiempo preacercamiento	●	●	
Tiempo acercamiento	●	●	●
Tiempo precalentamiento	●	●	●
Corriente precalentamiento	●	●	●
Tiempo frío	●	●	●
Tiempo de salida corriente	●	●	●
Tiempo soldadura	●	●	●
Corriente soldadura	●	●	●
Tiempo de soldadura con ½ periodo	●	●	●
Tiempo de soldadura 2 (máquina con 2 pedales)	●	●	●
Corriente de soldadura 2 (máquina con 2 pedales)	●	●	●
Tiempo pausa pulsaciones	●	●	●
Numero de pulsaciones	●	●	●
Tiempo de post calentamiento		●	●
Corriente de post calentamiento		●	●
Tiempo mantenimiento	●	●	●
Tiempo de reposo	●	●	●
Repetición automática	●	●	●
Número de los programas	8	100	32
Lectura de la corriente de soldadura		●	●
Controlo valores límite de corriente		●	●
Corriente constante			●
Compensación de red	●	●	●
Mensajes de error	●	●	●
Contador de puntos		●	●
Contacto presión	●	●	●
Fin de ciclo	●	●	●

## OPCIONALES

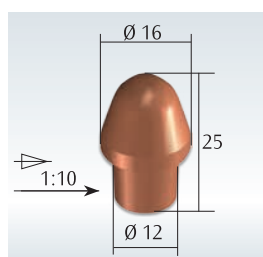
- Doble pedal para la función de 2 tiempos y 2 corrientes en la misma pieza a soldar
- Cilindro de doble carrera regulable
- Juego de portarregles con regless
- Pedal de doble efecto para el descenso y soldadura después de la verificación de posicionamiento de la pieza
- Electrovalvula a baja presión, de 0,5 bar, para trabajos que requieran baja presión

BSW 25		BSW		25	50	100	
	A	mm		200	400	335	
	B	mm		---	305	370	
	C	MIN.	mm		---	100	140
		MAX.	mm		135	225	290
	D	MIN.	mm		---	140	175
MAX.		mm		135	265	325	
		Ø mm		40	---	---	
		Ø mm		18	25	30	
		Ø mm		16	16	19	
<b>BSW 50 - 100</b>			E mm	---	90	150	
			F mm	---	130	150	
			G mm	---	45	63	
			T	---	2	2	
							

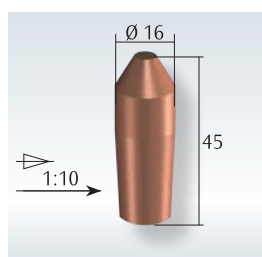
DATOS TECNICOS		BSW		
		25	50	100
Alimentación monofásica 50/60 Hz.	V	400	400	400
Potencia nominal al 50 %	kVA	25	50	100
Potencia máxima cortocircuito	kVA	65	160	414
Potencia máxima soldadura	kVA	52	128	331
Potencia de instalación	kVA	14	38	78
Sección de cable de conexión	mm <sup>2</sup>	16	25	50
Fusible (fusión lenta)	A	40	100	200
Tensión secundaria en vacío	V	3,7	5,5	9,4
Corriente secundaria máx. en cortocircuito	kA	18	29	45
Corriente secundaria máx. en soldadura	kA	14,4	23,2	36
Corriente secundaria máxima al 100 %	kA	4,8	6,4	7,5
Carrera de los electrodos	mm	50	75	100
Fuerza de los electrodos a 600 Kpa (6 bar.)	daN	187	470	900
Consumo agua a 300 Kpa (3 bar.)	l/min	4	7	7
Dimensiones	↗ mm	800	900	1080
	→ mm	300	300	325
	↑ mm	590	770	1015
Peso	kg	96	210	380



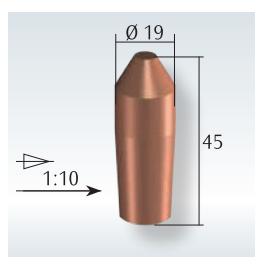
Bajo demanda tensiones especiales. Las características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.



Électrodo BSW 25



Électrodo BSW 50



Électrodo BSW 100